

无心车床的作用 无心车床 君一机械服务优

产品名称	无心车床的作用 无心车床 君一机械服务优
公司名称	烟台君一机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省烟台市莱山区同和路17号
联系电话	13465591238 13465591238

产品详情

工艺过程描述

- 2.1、行车上料。用行车将工件吊运至上料台架之上。较细的料要用人工铺平，防止打杈现象，大型无心车床，影响自动上料。
- 2.2、气动拨料。气动拨料臂将料拨到上料辊道上。
- 2.3、上料辊道。在电机的带动下将料送进夹送装置。
- 2.4、进给装置。在液压缸的带动下滚轮压紧材料并在电机和分动箱的传动下将料送入前导装置。
- 2.5、前导装置。在液压缸控制下扶正并夹紧材料，并与主轴同心。
- 2.6、主轴装置。刀盘装置安装在主轴上，无心车床的作用，在主电机、齿轮箱和同步带的传动下完成车削。

无心车床是加工管棒等金属材料的设备，例如，圆钢剥皮机、铝棒扒皮机、镁管剥皮机等等，无心车床，加工材料多种多样。该设备不仅可以加工多种多样的金属材料，而且无心车床在保证一定的加工速度的同时，无心研磨车床，还能保证加工效率。刀盘以每分钟440~1300转的速度，不断对材料进行高速旋转切削。其中，刀盘的倾斜角度决定了刀盘的切削深度。

我公司始终视产品质量为生命线。并严格执行ISO9001国际质量管理体系。不断提高产品质量，让用户购的称心，用的满意。

公司还可根据用户需要，订做特殊设备。

工艺过程描述

- 2.7、中后导装置。材料头部完成车削后马上进入中后导装置，进行高精度定位。
- 2.8、夹持车装置。材料车削接近尾部时，夹持车在液压缸的带动下自动夹紧材料并同步抽出。
- 2.9、下料辊道。继续带动材料达到要求位置。
- 2.10、气动拨料。材料达到预定位置时，启动气动拨料臂将材料拨至下料架内。
- 2.11、下料架的收集槽为软着陆设计，将材料在免碰伤的情况下收集成捆。人工成捆后行车吊出。

无心车床的作用-无心车床-君一机械服务优(查看)由烟台君一机械设备有限公司提供。烟台君一机械设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东烟台的车床等行业积累了大批忠诚的客户。君一机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！