

保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂-品质无忧

产品名称	保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂-品质无忧
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	保定电路板焊接厂家:保定实验板焊接厂家 保定pcb焊接厂家:保定贴片焊接厂家 保定样板焊接厂家:保定电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂-品质无忧

保定市楚天鹰科技有限公司专业从事:保定市pcb板焊接、保定市电路板焊接、保定市实验板焊接、样板焊接、保定市PCB贴片、保定市小批量pcb焊接、保定市smt贴片加工、保定市贴片焊接、保定市线路板焊接加工等电子产品加工保定市pcb板焊接焊接厂家/公司/企业。保定市pcb板焊接电路板加工厂
保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂-品质无忧 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接，保定市小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更多**的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距 BGA等精度的焊接能力。-保定样板smt贴片焊接 保定市我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂-品质无忧保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技

术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。相激磁转矩：TAB上（式1）、（式2）推导为：2相激磁的转矩为1相的 $\sqrt{2}$ 倍（根号2），相位位移 $\pi/4$ ，1相激磁转矩TTB与两相激磁的转矩TAB，如下图所示。其次，说明这些转矩的测定方法。*近由专业生产测量设备的厂家生产的步进电机转矩测量装置在市场上有售，在此不对这些仪器的测试方法进行说明。静态转矩特性的测量转矩表：将步进电机固定。如图下图所示，读取转矩表的读数和角度测量仪的读数，依据角度及转矩绘制距角特性曲线，如图如本文前面图所示。

保定市pcb板焊接对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由pcb板焊接保定市保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂-品质无忧-保定高端焊接工厂所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。同一IDC，同一规格机架，布线方式应总体一致，方便日常运维。核心网络设备，内网接入设备，管理网接入设备等不同角色的网络设备布线都应整齐，光纤和网线不应该挡住网络设备进出风口，不宜预留到机架底部太长，光纤和网线上贴的标签要清晰。网络设备正面插光纤和网线的方式应尽可能保持一致，对光纤和网线进行捆绑，网络设备背面电源线和网线整齐不杂乱，强弱线缆分开，具有整体感。核心设备布线规范IDC核心网络设备，尤其是内网核心设备，因与TOR互联数量会比较多，因此光纤也会较多。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。保定市pcb板焊接保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂-品质无忧pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接pcb板焊接-保定高端焊接工厂 变压器分接开关有两种，有载调节和无载调节。有载调压开关可以在变压器运行时调节分接头位置，一般用在特殊用途的变压器上，比如电弧炉等，国内常见的有17档位、11档位、9档位等，都带有自动和手动的调节机构。而一般配电用途的变压器，都采用无载调压分接头开关，无载调压只能在变压器脱开电网后调节分接开关位置，常见的有3档位的，也有5档位的。今天咱们就来讲一下无载调压分接头开关的调节方法。有一个口诀叫：高往高调，低往低调。由电解电容的工作原理可知，变频器在上电瞬间，电容的两端电压不会突变，而电容两端的电流会突变，此时电容两端相当于短路。若没有缓冲电路（充电电阻），整流桥会因为电流过大而损坏。缓冲电路起到了保护整流桥的作用。滤波电路：一般电解电容的耐压值为400V；而三相380V的交流电，经整流后，直流电压理论值约为537V。因此滤波电容器，只能由两级电解电容串联而成。由于电解电容的容量不可能相同，串联之后两级电解电容上的电压分配是不均衡的，会导致两个电解电容的使用寿命不一样。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

保定市pcb板焊接小批量焊接，保定市SMT贴片电路板焊接厂保定市楚天鹰科技!保定市楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的保定市电路板焊接厂，保定市PCB焊接厂，保定市样板焊

接厂，保定市实验板焊接厂，保定市小批量电路板焊接厂，保定市电路板焊接厂家，保定市SMT贴片焊接厂家，保定市电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。保定市楚天鹰科技主要经营范围有：保定市电路板焊接，保定市PCB焊接，小批量PCB焊接，保定市样板焊接，保定市实验板焊接，保定市PCB打样，小批量电路板焊接，保定市BGA焊接，保定市SMT贴片焊接，保定市电子焊接，保定市电路板加工，保定市小批量电路板焊接，保定市小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂-品质无忧保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂 北京楚天鹰科技有限公司专业从事：电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司专业从事：电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂根据大家要求，我分享一下，用台达plc编写定时停机功能，我曾经遇到一个项目，我们曾经可以把停机时间哪一年，那一天，哪一个时间，那一分钟。但是后来实践教育了我们，如果哪天因为某些原因设备断电了，PLC没有电，程序无法运行，直接造成当天没有停机，第二天才停机。所以我们吸取教训，直接改成了按月停机，到了每个月1号肯定停机。但是如果客户要是给怎么办，那就改成了，可以设置，通过触摸屏进行设置，让你再用一次。

保定市pcb板焊接，保定市楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量保定市电路板焊接厂，保定市样板焊接加工，保定市PCB焊接厂，保定市实验板焊接加工，保定市研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。另外从电线的技术参数来看，除了导线横截面积以外，电线绝缘皮的特性也很关键。电线通电流后，由于导线电阻的存在，长时间通电还会引起发热，所以电线应该还与以下条件有关：额定温度：不同额定温度的电线，其载流量也不同；线束中电线根数，根数越多温度上升越多，其单根电线的载流量会越小；根据国家标准《GJB/Z35-93元器件降额准则》中第5.13的条款，额定温度为200摄氏度的绝缘导线，单根导线的应用电流为下表：对于额定温度为150摄氏度、135摄氏度、105摄氏度的绝缘导线，应在上表的基础上再降额0.0.0.5，汇总后见下表：当导线成线束时，每一根导线的电流还需在以上基础上再降额使用，计算方法如下：以上是我对电器上导线载流量的整理和汇总，希望对大家有帮助。

保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂-品质无忧保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂北京楚天鹰科技有限公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。如果灯泡发亮，则说明串联的U、V两相绕组是正向串联。即一相绕组的首端接另一相绕组的尾端，如-7所示。如果灯泡不亮，则说明是反向串联，如-7所示。这时，可将一相绕组的首尾端对调再试。判断出前两相的首尾端后，将其中一相再与第三相串联，用同样方法实验。*后，可以判断出三相绕组各自的首尾端。万用表法。将三相绕组接成星形，从一相绕组接入36V交流电源，在另外两相绕组的一端接入置于10V交流电压挡的万用表，按-8和所示各接一次。

保定市pcb板焊接线路板，电路板, PCB板，保定市pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂-品质无忧

保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂北京楚天鹰科技有限公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。PLC控制是个永远学不完的行业，不同的品牌和系列，有不同的编程方法和指令，有不同的硬件控制方法。譬如日本三菱plc和德国西门子plc，属于日系和德系，编程指令和硬件都有很大的不同。所以自动化控制就是不断学习的过程。有个好的老师。真正开始学习，感觉自己研究10天，还不如老师2分钟的指点。像我刚开始学习PLC，继电器研究1周多，还没有搞明白是怎么用。有个好老师可以节省很多时间。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂-品质无忧母线电容一般是两组450V电解电容串联而成，理论耐压是900V，如果母线电压超过这个值，电容会直接爆掉了，所以母线电压是无论如何都不能达到900伏这么高压的。实际上，三相380伏输入的IG的耐压值是1200伏，往往要求工作在800伏以内，考虑到电压如果升高，都会有个惯性问题，也就是你马上让制动电阻工作了，母线电压也不会很快降低下来，所以很多变频器，都是设计在700伏左右就通过制动单元让制动电阻开始工作，让母线电压降低下来，避免往上继续冲。

pcb板焊接

保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

保定市PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

pcb板焊接保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂当无法满足上述要求而必须采取共同接地方式时，则应符合以下要求：电动单梁起重机采用电磁式漏电保护器时，所保护电气设备的外壳可接至保护地线(PE线)或保护零线(PFN线)。在这种情况下，可不对自动开关进行校核，但必须校核漏电保护器(零序互感器)的动稳定度和热稳定度。采用电子式漏电保护器时，所保护电气设备的金属外壳也可与保护地线相连。在这种情况下，除应校核零序互感器的动稳定度和热稳定度之外，还应校核发生单相接地时漏电保护器的辅助电源电压是否在允许的电压范围以内，以保证漏电保护器能可靠动作。

保定市焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂-品质无忧pcb板焊接保定市-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡融化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。打开变频器的控制面板，我们会发现，面板的下面是一排接线端子，我们所有对变频器的连线，都是从这一排接线端子引出来的。具体连线：变频器的控制面板下面是一排，接线端子，我们所有对变频器的连线都是从这一排接线端子引出来的，但变频器的控制面板是不能频繁的拆卸的。连接外部按钮端子CM(黄线)、REV(蓝线)、FWD(绿线)接按钮开关，其中黄线CM为公共端子，具体连线方法如下图所示：连接电位器电位器的3三个端子，分别接到变频器的10V、AN1与GND，其中，AN1接电位器的中间的端子，变频器在正常工作过程中，电位器两端有10V的电压。

保定市pcb板焊接贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

保定市贴片式元件的焊接方 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。保定市

pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂-品质无忧第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

保定市pcb板焊接-保定样板smt贴片焊接-保定高端焊接工厂所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。有初学电工的朋友说，始终看不懂电路图，那么今天咱们用图解的方式分析电路图，以自保电路为例。1如，即为自保电路，左侧为主回路，右侧为控制回路。先介绍一下图中元器件，QS为断路器，KM为接触器（380V线圈），FR为热继电器，M为电机。SB1是停止按钮，SB2是启动按钮。如果给带电的部分标上红色。如下。2中可看出，没合上断路器QS时，只有QS上火带电。当合上QS以后，如下。3右侧控制回路当中可以看出，不按启动按钮SB2时，SB2常开点和KM常开点都没闭合，所以前端电流无法通到接触器KM线圈。

[昌平区样板打样-昌平样板焊接-昌平精密焊接公司-价格优惠](#)