

# 聚氨酯云铁中间漆 金属防腐涂料

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 聚氨酯云铁中间漆 金属防腐涂料                  |
| 公司名称 | 马鞍山采石矶涂料有限公司                     |
| 价格   | .00/个                            |
| 规格参数 | 用途:金属防腐涂料<br>品牌:采石矶<br>颜色:灰色、褐红色 |
| 公司地址 | 安徽省马鞍山市当涂县姑孰工业集中区                |
| 联系电话 | 0555-6870111 13585558545         |

## 产品详情

|      |                            |     |        |
|------|----------------------------|-----|--------|
| 用途   | 金属防腐涂料                     | 品牌  | 采石矶    |
| 颜色   | 灰色、褐红色                     | 保质期 | 6 (个月) |
| 干燥时间 | 25 表干 1h, 实干 24h<br>完全固化7d |     |        |

组成 由含羟基树脂、多异氰酸酯树脂、鳞片状云母氧化铁、防锈添加剂组成。

特性 漆膜含有较高浓度的鳞片状颜料，具有成膜厚及高屏蔽性。

具有良好的防锈性和耐久性。

具有良好的耐油、耐热、耐磨性。

干性快、漆膜硬度高。

与环氧底漆和富锌底漆有优异的附着力，层间结合牢固。

与聚氨酯面漆、环氧面漆、氯化橡胶面漆有优异的结合力，层间附着力高。

用途 广泛用于化工企业、桥梁、码头、船舶工业、矿山机械大型工程钢结构件的防锈中间漆。

理论用量 115 g / m<sup>2</sup> (以35微米干膜计，不含损耗)

比重 约1.43

干燥时间 25 表干 1h, 实干 24h 完全固化7d

闪点 23

贮存期 6个月

施工说明 混合配比 甲：乙：丙=100：30~40

熟化时间 25 20min

适用期 25 4h

施工方法 高压无气喷涂，有气喷涂，刷涂、辊涂

稀释剂 xj-2稀释剂

| 方法   | 高压无气喷涂      | 有气喷涂         | 刷涂、辊涂 |
|------|-------------|--------------|-------|
| 项目   |             |              |       |
| 最大稀释 | 5%          | 10%          | 3%    |
| 喷孔   | 0.4 ~ 0.5mm | 2 ~ 2.5mm    |       |
| 喷出压力 | 15 ~ 20mpa  | 0.3 ~ 0.4mpa |       |

涂装间隔

| 底材温度 | 0   | 20  | 30  |
|------|-----|-----|-----|
| 最短   | 24h | 6h  | 2h  |
| 最长   | 48h | 36h | 24h |

表面处理 涂装有富锌底漆的漆面应除去表面的锌盐（白锈）油脂和污物，粉化的漆面要打磨，并将灰尘除去。

配套涂料 前道涂料：聚氨酯铁红底漆、无机硅酸锌底漆等。

后道涂料：聚氨酯面漆、丙烯酸面漆、氯化橡胶面漆、环氧沥青涂料等。

注意事项 涂料施工温度宜在0~35 之间，施工时应注意天气变化，在有雨、雾、雪天和相对湿度 85 %，夏季阳光直射下均不可施工。

施工底材必须干燥，否则会鼓泡。

调整黏度应用聚氨酯专用稀释剂，严禁加入水、香蕉水、醇、汽油等。

聚氨酯涂料属于反应性涂料，施工前必须充分搅拌均匀，按规定比例配比准确，混合均匀，静止熟化20min后才可使用。

若气温低，可适当延长熟化时间，配好的涂料须在4h内用完，以免胶结浪费。

涂料使用后，包装桶盖必须盖严密封，不得漏气，否则会失效变质。

**安全** 避免长期吸入溶剂蒸汽和漆雾，施工场所加强通风排气。

皮肤、眼睛不得接触本品，在狭窄空气不流通处施工，必须提供强力通风，施工时应配戴防护用具。

如果要在本品的金属材料上进行焊接或切割，将散发出尘埃和烟雾，需要使用个人防护设施，采取充分的局部通风或抽气措施。