

一涵机械 双端铣连线 双端铣

产品名称	一涵机械 双端铣连线 双端铣
公司名称	佛山市顺德区一涵机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)
联系电话	15019607818

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区一涵机械制造有限公司

刀头：刀头做榫，可做45°角的榫的需求；

卸料区域：自动同边上卸料，操作简易便捷；

手轮：手动模式时使用的手轮，双端铣床，校准需求的尺寸和位置；

触摸屏：触摸屏，界面简易。

双端铣

双端铣加工工序

单块地板加工成形后，在使用过程中必须在地面拼接铺设成张才能使用。故对加工成型的强化木地板必须达到如下要求

(1)尺寸;

- (2)板边两两互相平行
- (3)板边有的直线度;
- (4)板的纵、横边，有的垂直度;
- (5)型面高度和平面度必须保证;
- (6)尺寸与公差保持稳定;
- (7)地板的表面无缺陷，榫槽口的边缘无崩裂现象。

端面铣床加工范围大，适用于铸件、钢件等金属材料的端面切削，广泛应用于机械制造业。

机床特点和用途：

机床采用树脂砂造型，双端铣，高强度铸铁，再经过回火与振动时效等工艺处理，消除内应力，使机床刚性很强，不易变形，导轨经超音频淬火处理，增强机床的使用寿命与机械性能，机床上装有自动定时供油润滑系统。机床装有先进的交流变频矢量控制，实现无极调速，悬挂的按钮控制面板，集中控制、调整、操纵十分方便。双端铣

双端铣：地板生产的入门级机器功能性强、高

该款结构紧凑的双端铣机通过其高加工质量和成本效益令人信服。在性能方面，其通过的、可旋转的高频电机及带冷却装置的独立开关柜脱颖而出。双端铣具有中置移动站的串联式布局，双端铣连线，加工灵活，并能够针对不同长度地板构件的横向铣型节省设置时间。

、优点和不足

1.优点：

双端铣可以在同一次铣削中实现两次切削，提高了工作效率。它还可以进行正反切削，这意味着在铣削方向改变时，不必改变铣刀的方向，这也大大提高了工作效率。

2.不足：

双端铣的价格较高，加工成本高，需要对质量有高要求。因为对于工件要求非常，如果加工质量不高，将会浪费材料和时间。

此外，双端铣的切削深度较浅，不能很好地处理深度加工，双端铣哪家好，不建议用于切削深度达到或超过切削刃长度的工件。

总之，双端铣的切削效率非常高，可以节约时间和劳动力，是铣削加工不可或缺的一种工具。使用之前，应根据工件材料和工艺要求选择合适的铣刀。操作时，需要对加工量和切削模式进行调整，并保持清洁和润滑。然而，由于双端铣的价格和要求较高，使用时需要适当考虑。

双端铣 一涵机械(图)-双端铣连线-双端铣由佛山市顺德区一涵机械制造有限公司提供。佛山市顺德区一涵机械制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！