

SIEMENS西门子潍坊PLC代理商

产品名称	SIEMENS西门子潍坊PLC代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/台
规格参数	西门子模块代理商:西门子授权代理商 西门子一级代理:西门子触摸屏 西门子代理商:西门子代理商
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

西门子S7-200PLC模块优点

SIMATIC S7-200发挥统一而经济的解决方案。整个的系列特点 强大的性能；模块化和开放式通讯；结构紧凑小巧 - 狭小空间处理任何应用的选择；在所有CPU型号中的基本和功能；大容量程序和数据存储器；杰出的实时响应 - 在任何时候均可对整个进行控制，从而了、效率和安全性；易于使用STEP 7-Micro/WIN工程 - 初学者和的选择；集成的 R-S 485接口或者作为总线使用；极其快速和的操作顺序和控制；通过时间中断完整控制对时间要求严格的流程。SIMATIC S7-200的应用领域从更换继电器和器一直扩展到在单机、网络以及分布式配置中更复杂的自动化任务。S7-200也越来越多地提供了对以前曾由于经济原因而的电子设备的地区的进入。SIMATIC S7-200 Micro 自成一体：特别紧凑但是具有惊人的能力 - 特别是有关它的实时性能 - 它速度快，功能强大的通讯方案，并且具有操作简便的硬件和。但是还有更多特点：SIMATIC S7-200 Micro PLC具有统一的模块化设计 - 目前不是很大，但是未来不可的定制解决方案。这一切都使得SIMATIC S7-200 Micro PLC在一个紧凑的性能范围内为自动化控制提供一个非常有效和经济的解决方案。西门子S7-200PLC在实时下具有速度快，具有通讯功能和较高的生产力的特点。一致的模块化设计促进了低性能定制产品的创造和可扩展性的解决方案。来自西门子的S7 - 200微型PLC可以被当作的微型PLC解决方案或与其他控制器相结合使用。

电动电位计 (MOP) 作为变频器V20的设定值的源。 DI2 用作， DI3 用作。 两个数字量输入连接到按钮，每次这两个按钮会产生短脉冲

如何V20的MOP每次或5Hz，而不是0.1Hz？

图 1

变频器V20的MOP, 一个短脉冲使设定值或 0.1 Hz。

图 2

如果要求或量增多，一个长脉冲（超过1秒）是必须的。功能块的定时器可以达到此目的，并选择定时器脉冲发生器有效。

连接数字量输入作为定时器的输入。脉冲发生器把短脉冲变为长脉冲。定时器的输出连接到up命令源或down命令源。这会改变MOP斜坡上升时间和斜坡下降时间。

普通模拟量输入模块，介绍：

如果传感器输出的模拟量是电压或电流(如 $\pm 10V$ 或 $0\sim 20mA$)

可以选用普通的模拟量输入模块，通过拨码开关设置来选择输入量程

注意：

按照规范接线,尽量依据模块上的通道顺序使用(A->D),且未接的通道应短接

概述：

S7-200系列PLC适用于各行各业，各种中的检测、监测及控制的自动化

S7-200系列的强大功能使其无论在运行中,或相连成网络皆能实现复杂控制功能

因此S7-200系列具有*的性能/价格比.

优势：

S7-200系列出色在以下几个方面：

<>*的可靠性<>极丰富的指令集<>易于<>便捷的操作

<>丰富的内置集成功能<>实时特性<>强劲的通讯能力<>丰富的扩展模块

S7-200系列在集散自动化中充分发挥其强大功能

使用范围可覆盖从替代继电器的简单控制到更复杂的自动化控制

应用领域极为广泛,覆盖所有与自动检测，自动化控制有关的工业及民用领域

包括各种机床、机械、电力设施、民用设施、保护设备等等

S7-200系列PLC可提供4个不同的基本型号的8种CPU供您使用.

4AI的EM231模块：

模拟量输入模块可以通过设置拨码开关来选择量程. 开关的设置应用于整

个模块,一个模块只能设置为一种测量范围.且开关设置只有在重新上电后才能生效

也就是说,拨码设置一经确定后,这4个通道的量程也就确定了.

8AI的EM231模块：

第0->5通道只能用做电压输入,只有第6、7两通道可以用做电流输入,使用拨码

开关1、2对其进行设置：当sw1=ON，通道6用做电流输入；sw2=ON时，通道7用做电

流输入. 反之,若选择为OFF，对应通道则为电压输入.

西门子EM231模拟量输入模块6ES7231-0HC22-0XA8应考虑适当的余量，通常根据统计的输入输出点数，再10%~20%的可扩展余量后，作为输入输出点数估算数据。实际订货时，还需根据制造厂商PLC的产品特点，对输入输出点数进行圆整。二、存储器容量的估算 存储器容量是可编程序控制器本身能提供的硬件存储单元大小，程序容量是存储器中用户应用项目使用的存储单元的大小，因此程序容量小于存储器容量。设计阶段，由于用户应用程序还未编制，因此，程序容量在设计阶段是未知的，需在程序调试之后才知道。为了设计选型时能对程序容量有一定估算，通常采用存储器容量的估算来替代。存储器内存容量的估算没有固定的公式，许多文献资料中给出了不同公式，大体上都是按数字量I/O点数的10~15倍，加上模拟I/O点数的100倍，以此数为内存的总字数（16位为一个字），另外再按此数的25%考虑余量。

三、控制功能的选择

该选择包括运算功能、控制功能、通信功能、编程功能、诊断功能和处理速度等特性的选择。

(一)运算功能 简单PLC的运算功能包括逻辑运算、计时和计数功能；普通PLC的运算功能还包括数据移位、比较等运算功能；较复杂运算功能有代数运算、数据传送等；大型PLC中还有模拟量的PID运算和其他运算功能。随着开放的出现，目前在PLC中都已具有通信功能，有些产品具有与下位机的通信，有些产品具有与上位机或机的通信，有些产品还具有与工厂或企业网进行数据通信的功能。设计选型时应从实际应用的要求出发，合理选用所需的运算功能。大多数应用，只需要逻辑运算和计时计数功能，有些应用需要数据传送和比较，当用于模拟量检测和控制时，才使用代数运算，数值转换和PID运算等。要显示数据时需要译码和编码等运算。(二)控制功能 控制功能包括PID控制运算、前馈补偿控制运算、比值控制运算等，应根据控制要求确定。PLC主要用于顺序逻辑控制，因此，大多数常采用单回路或多回路控制器解决模拟量的控制，有时也采用的智能输入输出单元完成所需的控制功能，PLC的处理速度和节省存储器容量。例如采用PID控制单元、高速计数器、带速度补偿的模拟单元、ASC码转换单元等。

(三)通信功能 大中型PLC应支持多种现场总线和通信协议（如TCP/IP），需要时应能与工厂网（TCP/IP）相连接。通信协议应符合ISO/IEEE通信，应是开放的通信网络。PLC的通信接口应包括串行和并行通信接口（RS2232C/422A/423/485）、RIO通信口、工业以太网、常用DCS接口等；大中型PLC通信总线（含接口设备和电缆）应1:1冗余配置，通信总线应符合，通信距离应装置实际要求。PLC的通信网络中，上级的网络通信速率应大于1Mbps，通信负荷不大于60%。PLC的通信网络主要形式有下列几种形式：1) PC为主站，多台同型号PLC为从站，组成简易PLC网络；2) 1台PLC为主站，其他同型号PLC为从站，构成主从式PLC网络；3) PLC网络通过特定网络接口连接到大型DCS中作为DCS的子网；4) PLC网络（各厂商的PLC通信网络）。为减轻CPU通信任务，根据网络组成的实际需要，应选择具有不同通信功能的（如点对点、现场总线、工业以太网）通信处理器。(四)编程功能 离线编程：PLC和编程器公用一个CPU，编程器在编程时，CPU只为编程器提供服务，不对现场设备进行控制。完成编程后，编程器切换到运行，CPU对现场设备进行控制，不能进行编程。离线编程可成本，但使用和调试不方便。在线编程：CPU和编程器有各自的CPU，主机CPU负责现场控制，并在一个扫描周期内与编程器进行数据交换，编程器把在线编制的程序或数据发送到主机，下一扫描周期，主机就根据新收到的程序运行。这种成本较高，但调试和操作方便，在中大型PLC中常采用。五种化编程语言：顺序功能图（SFC）、梯形图（LD）、功能模块图（FBD）三种图形化语言和语句表（IL）、结构文本（ST）两种文本语言。选用的编程语言应遵守其（IEC61131-3），同时，还应支持多种语言编程形式，如C，Basic等，以特殊控制的控制要求。(五)诊断功能 PLC的诊断功能包括硬件和的诊断。硬件诊断通过硬件的逻辑判断确定硬件的故障位置，诊断分内诊断和外诊断。通过对PLC内部的性能和功能进行诊断是内诊断，通过对PLC的CPU与外部输入输出等部件信息交换功能进行诊断是外诊断。

PLC的诊断功能的强弱，直接影响对操作和人员技术能力的要求，并影响平均维修时间。(六)处理速度 PLC采用扫描工作。从实时性要求来看，处理速度应越快越好，如果时间小于扫描时间，则P西门子EM231模拟量输入模块6ES7231-0HC22-0XA8LC将扫描不到该，造成数据的丢失。处理速度与用户程序的长度、CPU处理速度、等有关。目前，PLC接点的响应快、速度高，每条二进制指令执行时间约0.2~0.4Ls，因此能适应控制要求高、相应要求快的应用需要。扫描周期（处理器扫描周期）应：小型PLC的扫描时间不大于0.5ms/K；大中型PLC的扫描时间不大于0.2ms/K。四、机型的选择 (一)PLC的类型 PLC按结构分为整体型和模块型两类，按应用分为现场安装和控制室安装两类；按CPU字长分为1位、4位、8位、16位、32位、64位等。从应用角度出发，通常可按控制功能或输入输出点数选型。整体型PLC的I/O点数固定，因此用户选择的余地较小，用于小型控制；模块型PLC提供多种I/O卡件或插卡，因此用户可较合理地选择和配置控制的I/O点数，功能扩展方便灵活，一般用于大中型控制。(二)输入输出模块的选择 输入输出模块的选择应考虑与应用要求的统一。例如对输入模块，应考虑电平、传输距离、隔离、供电等应用要求。对输出模块，应考虑选用的输出模块类型

