

都兰欧标H型钢HE450A冶金重工设备用钢,日照/莱钢出厂

产品名称	都兰欧标H型钢HE450A冶金重工设备用钢,日照/莱钢出厂
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4950.00/吨
规格参数	规格:HEA/IPBL450 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:EN10025标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

一、欧标H型钢HE450A碳钢保温坑热装轧制：板坯进入板坯库后，按照板坯库控制系统的统一指令，由板坯夹钳吊车将板坯堆放到保温坑中的垛位。轧制时，根据轧制计划，由板坯夹钳吊车逐块将板坯从保温坑取出，吊到板坯上料台架上上料，板坯经称量辊道称重、核对，然后送往加热炉装炉辊道，板坯经测长、后，由装钢机装入加热炉进行加热。厚度：1.2mm—8/12mm（厚度不同，价格不同）宽度：1mm/125mm/15mm（非标宽度一般要加价）牌号：国内：（硬、含碳高）Q235—Q215—Q195（软、含碳低）日本：SS4—SS33—SPHC（国内一般套用）独联体：8KP--8YU（较强拉深、深冲）德国：ST12—ST13—ST14（较强拉深、深冲）珠钢：ZJ33等卷重：主要是15吨/卷，也有要求1吨以下/卷。二、欧标H型钢HE450A，执行EN10025标准，抗拉强度达到560MPa。低合金钢的发展是采用通过临界退火和快速冷却得到马氏体和铁素体二相显微组织（或双相显微组织）的低合金度钢。这种钢的薄板产品有的成形性能，屈服点一般为310~345MPa，通过汽车部件压力成形产生的应变，屈服点可以提高到550MPa或更高。欧标H型钢和德标H型钢对应规格分类：欧标HEA系列对应德标IPBL系列、欧标HEB系列对应德标IPB系列、欧标HEM系列对应德标IPBV系列欧标H型钢的执行标准：EN10025，材质：S235/S275/S355/S460等德标H型钢的执行标准：DIN，材质：S235/S275/S355/S460等三、欧标H型钢HE450A参数：执行标准EN10025-2：2004。（老标准EN10025：1990）化学成分C：0.22；Si：0.55；Mn：1.60；P：0.025；S：0.025；Cu：0.55；屈服强度（Mpa）：16mm：355；16—40：345；40—63：335；63—80：325；80—100：315；100—150：295；150—200：285；200—250：275；250—400：265。抗拉强度（Mpa）：450—680。冲击功-20：27。四、欧标/德标H型钢HEA/IPBL系列规格型号表：

HEA欧标H型钢规格型号表，执行标准：EN10025,德标H型钢IPBL，执行标准：DIN1025

销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢

规格型号

欧标H型钢HE100A(96*100*5*8)

欧标H型钢HE120A(114*120*5*8)

欧标H型钢HE140A(133*140*5.5*8.5)

欧标H型钢HE160A(152*160*6*9)

材质

S235/S2

S235/S2

S235/S2

S235/S2

欧标H型钢HE180A (171*180*6*9.6)	S235/S2
欧标H型钢HE200A (190*200*6.5*10)	S235/S2
欧标H型钢HE220A (210*220*7*11)	S235/S2
欧标H型钢HE240A (230*240*7.5*12)	S235/S2
欧标H型钢HE260A (250*260*7.5*12.5)	S235/S2
欧标H型钢HE280A (270*280*8*13)	S235/S2
欧标H型钢HE300A (290*300*8.5*14)	S235/S2
欧标H型钢HE320A (310*300*9*15.5)	S235/S2
欧标H型钢HE340A (330*300*9.5*16.5)	S235/S2
欧标H型钢HE360A (350*300*10*17.5)	S235/S2
欧标H型钢HE400A (390*300*11*19)	S235/S2
欧标H型钢HE450A (440*300*11.5*21)	S235/S2
欧标H型钢HE500A (490*300*12*23)	S235/S2
欧标H型钢HE550A (540*300*12.5*24)	S235/S2
欧标H型钢HE600A (590*300*13*25)	S235/S2
欧标H型钢HE650A (640*300*13.5*26)	S235/S2
欧标H型钢HE700A (690*300*14.5*27)	S235/S2
欧标H型钢HE800A (790*300*15*28)	S235/S2
欧标H型钢HE900A (890*300*16*30)	S235/S2
欧标H型钢HE1000A (990*300*16.5*31)	S235/S2

五、钢铁资讯：炉腹角和高径比是大型高炉设计中必须高度重视的主要参数,该参数选择的是否合理直接影响到高炉投产后炉况的稳定和指标的提升。大高炉的炉腹角和高径比均比小高炉低,对于大型高炉而言,一般控制炉腹角在80.5 ~ 82.5和高径比在1.95 ~ 2.20。4炉缸、炉体的长寿化改善在大高炉建设投资额要高于小高炉近7倍左右的条件下,实现大高炉的低成本目标必须通过尽可能延长高炉使用寿命来实现。因此,实现大高炉的长寿化又是一项完整的系统工程。