

手扶拖拉机动力输出轴检测-材料分析及检测

产品名称	手扶拖拉机动力输出轴检测-材料分析及检测
公司名称	百检信息科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	18501763637 18501763637

产品详情

百检网-大型的第三方检测平台，为您提供手扶拖拉机动力输出轴检测、手扶拖拉机动力输出轴检测检验、手扶拖拉机动力输出轴检测第三方检测、手扶拖拉机动力输出轴检测质检报告、手扶拖拉机动力输出轴检测计量认证，提供专业的CMA/CNAS资质报告，报告适用于电商入驻，工商抽检，商超入驻，招投标等。

检测标准：

- 1 手扶拖拉机动力输出轴 JB/T7278-2007 A.1 其它部位尺寸偏差
- 2 手扶拖拉机动力输出轴 JB/T7278-2007 5.2 动力输出轴尺寸
- 3 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018 7 碳氮共渗心部硬度
- 4 钢铁零件 渗氮层深度测定和金相组织检验 GB/T11354-2005 6 碳氮共渗有效硬化层深度
- 5 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018 7 碳氮共渗表面硬度
- 6 手扶拖拉机动力输出轴 JB/T7278-2007 A.1 花键大径尺寸偏差

7 手扶拖拉机动力输出轴 JB/T7278-2007 A.1 花键小径尺寸偏差

8 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018 7 表面淬火硬度

9 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018 7 调质硬度

10 碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法（常规法） GB/T4336-2016 5,6,7,8,9,10 轴材料

11 手扶拖拉机动力输出轴 JB/T7278-2007 A.1 键宽

12 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018 调质硬度

13 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018 表面淬火硬度

14 钢的感应淬火或火焰淬火后有效硬化层深度的测定 GB/T5617-2005 淬硬层深度

15 钢铁零件 渗氮层深度测定和金相组织检验 GB/T11354-2005 碳氮共渗有效硬化层深度