

金属洛氏硬度检测、金相显微分析报告办理

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 金属洛氏硬度检测、金相显微分析报告办理 |
| 公司名称 | 广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定）部门 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号厂房)1楼自编102房（注册地址） |
| 联系电话 | 13609641229 13609641229 |

产品详情

金属洛氏硬度检测、金相显微分析报告办理

GB/T 230.1—2009《金属洛氏硬度试验第1部分：试验方法》原理是将压头（金刚石圆锥或硬质合金球）按步骤压入试样表面，按规定保持时间后，卸除主试验力，测量在初试验力的残余压痕深度 h 。根据 h 值及常数 N ，用公式计算洛氏硬度。若试样的金属材质可能会与压头粘结时，可使用某种合适的油性介质，使用的介质在试验报告中注明。试样的制备应考虑受热或受冷加工等因素对试样表面硬度的影响，尤其是残余压痕深度浅的试样应特别注意。盐雾测试就是一种人造气氛的加速抗腐蚀评价方法。它是将一定浓度的盐水雾化，然后喷在一个密闭的恒温箱内，通过观察被测样品在箱内放置一段时间后的变化来反映被测样品的抗腐蚀性。它是一种加速测试方法，就是用时短，不需要几年，只需要几天，甚至几小时。一般带有覆盖层的，或者电镀层的产品，常常需要通过盐雾试验，考察产品的抗腐蚀能力。主要测试项目

- 1.老化测试环境模拟试验：中性盐雾测试（NSS），酸性盐雾测试（AASS），乙及铜离子加速盐雾试验（CASS），温湿循环测试，循环盐雾腐蚀测试（CCT）等
- 2.无损探伤测试：射线照相检验（RT）、超声检测（UT）、磁粉检测（MT）、液体渗透检测（PT）、涡流检测（ET）、声发射检测（AT）、热像/红外（TIR）、泄漏试验（LT）、交流场测量技术（ACFMT）、漏磁检验（MFL）、远场测试检测方法（RFT）、超声波衍射时差法（TOFD）
- 3.货架安全检验：涂层焊缝检验，紧固件螺栓检验，安全附件检验，地坪沉降检验，安全净距检验，构件损坏检验，结构位移检验，货架垂直度检验
- 4.材质成分分析：采用直读光谱仪（OES），等离子体发射光谱（ICP），并可鉴定牌号。
- 5.耐腐蚀试验：气体腐蚀、晶间腐蚀、硫化氢应力腐蚀、点蚀、黄铜防脱锌腐蚀等
- 6.机械性能测试：拉伸试验、弯曲试验、反复弯曲试验、硬度测试、冲击测试、剪切试验、杯突试验、压缩试验保证载荷、楔负载试验、脱碳层测试等
- 7.镀层厚度测试：金相切片法测试，X-RAY法测试等
- 8.金相显微分析：金相分析、金属平均晶粒度测定、非金属夹杂物显微评定、低倍组织、金相组织评定、渗氮层深度测定等