

WC67Y-63T-2500液压折弯机

产品名称	WC67Y-63T-2500液压折弯机
公司名称	马鞍山市瑞力精工机械厂
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市博望新区博望镇东城工业集中区
联系电话	86-05556774572 15391787772

产品详情

马鞍山瑞力精工机械厂名牌折弯机生产厂家，折弯机报价优惠，机床质量保证，液压折弯机，数显折弯机，价格公道,质量可靠。折弯机刚性好，工作平稳、安全可靠、操作方便，通过折弯机电器系统和液压系统的协调控制，达到理想的折弯效果。

WC67Y-30T/1600液压板料折弯机主要结构和配置

- 1、滑块部分：采用液压传动，滑块部分由滑块、油缸及机械挡块微调结构组成。
- 2、工作台部分：由控制按钮盒操纵，使电动机带动挡料架前后移动，
- 3、同步系统：该机由扭轴、摆臂、关节轴承等组成的机械同步机构，结构简单，性能稳定可靠，同步精度高。
- 4、密封圈：台湾华尔卡
- 5、油泵：江苏启东高压油泵厂
- 6、油缸：上海天坛液压油缸厂
- 7、电动机：马鞍山市电机厂
- 8、主电器：正泰电器

【折弯机特点】机架采用全钢整体焊接结构，采用德国技术进行内应力消除。保证机床的整体精度，有极佳的刚度，有极好的抗扭曲、抗倾斜能力。液压传动保证工作时不致因板料厚度变化或下模“V”形槽选择不当而引起严重超载事故，此外本机器具有工作平稳，操作方便、噪音小、安全可靠等特点。油缸中设有机械挡块，确保滑块行至下死点的重复定位精度，以保证批量生产时折弯角度的一致性。机器

采用液压电气控制，滑块行程可任意调节，并具有点动、半自动、自动等动作规范，采用点动规范可方便地进行试模和调整。上动式折弯机设计，双油缸同时工作，操作平衡、方便、安全。在下死点有保压延时功能，确保工件精度。有慢速下降控制的功能，操作者能更好地控制工件。在国家相关标准条件下，折弯角度精度可达 $\pm 45'$ 。（引用标准JB/T22572-1999.）后挡料的调节由0.55KW电动机驱动,经齿轮减速后由丝杆传动.在按下调节按“+”、“-”时可达到挡料板向前或向后的调节，（数字显示尺寸位置）在机动调节不能达到所需的调节值时，可旋动手动调节轮进行手动微调以确保所需的调节值。上模采用多件分段短模，拼接所需长度，具有精度高互换性好，便于拆装。连接部分装有补偿机构，在折弯板料时以补偿工作台和滑块的挠度，保证获得较高的工作精度。

WC67K-40T/2200液压板料折弯机	400	2500	1850	230	100	320	5.5	2750
WC67K-40T/2500液压板料折弯机	400	3200	1850	230	100	320	5.5	3000
WC67K-50T/2500液压板料折弯机	500	2500	1850	230	100	320	5.5	3400
WC67K-63T/2500液压板料折弯机	630	2500	1900	250	100	320	5.5	4000
WC67K-63T/3200液压板料折弯机	630	3200	2560	250	100	320	5.5	4800
WC67K-80T/2500液压板料折弯机	800	2500	1990	300	100	320	7.5	5700
WC67K-80T/3200液压板料折弯机	800	3200	2560	320	100	350	7.5	6020
WC67K-80T/4000液压板料折弯机	800	4000	3000	320	100	350	7.5	7000
WC67K-100T/2500液压板料折弯机	1000	2500	2020	320	120	320	7.5	6000
WC67K-100T/3200液压板料折弯机	1000	3200	2600	320	120	370	7.5	6500
WC67K-100T/4000液压板料折弯机	1000	4000	3000	320	120	370	7.5	8000