

注射成型ABS HI-121H 宁波LG 电气、电子应用领域

产品名称	注射成型ABS HI-121H 宁波LG 电气、电子应用领域
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	ABS:宁波LG HI-121:高光、抗撞击性，高、良好的流动性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

LG ABS HI121H

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

产品说明：

LG ABS HI121H是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)材料。
该产品在北美洲、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。 LG ABS HI121H的主要特性有:

阻燃/额定火焰

高刚度

典型应用领域包括:

汽车行业

电气/电子应用

物性信息：

基本信息黄卡编号

E248280-100213792

E248280-462760

E302314-590434

E67171-248368

特性

刚性，高

用途

电气/电子应用领域

加工方法

注射成型

多点数据

Specific Heat vs. Temperature (ISO 11403-2)

物理性能额定值单位制测试方法比重1.04g/cm³ASTM D792熔流率（熔体流动速率）(220 ° C/10.0 kg)23g/10 minASTM D1238收缩率 - 流动 (3.20 mm)0.40 到 0.70%ASTM D955Dimensional Stability0.0%ASTM D1042硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R 级)110ASTM D785机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 1(3.20 mm)2220MPaASTM D638抗张强度 2(屈服, 3.20 mm)51.0MPaASTM D638伸长率 3(断裂, 3.20 mm)30%ASTM D638弯曲模量 4(3.20 mm)2750MPaASTM D790弯曲强度 5(3.20 mm)78.5MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法悬臂梁缺口冲击强度ASTM D256 -30 ° C, 3.20 mm78J/mASTM D256 -30 ° C, 6.40 mm78J/mASTM D256 23 ° C, 3.20 mm230J/mASTM D256 23 ° C, 6.40 mm200J/mASTM D256热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度ASTM D648 0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm90.0 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm86.0 ° C ASTM D648维卡软化温度94.0 ° C ASTM D1525RTI ElecUL 746 1.50 mm95.0 ° C UL 746 3.00 mm100 ° C UL 746RTI ImpUL 746 1.50 mm95.0 ° C UL 746 3.00 mm100 ° C UL 746RTIUL 746 1.50 mm95.0 ° C UL 746 3.00 mm100 ° C UL 746电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率1.0E+15ohms · cmASTM D257介电强度27kV/mmASTM D149耐电弧性PLC 6ASTM D495相比耐漏电起痕指数(CTI)PLC 0UL 746高电弧燃烧指数(HAI)UL 746 1.50 mmPLC 0UL 746 3.00 mmPLC 1UL 746高电压电弧起痕速率 (HVTR)PLC 2UL 746热丝引燃 (HWI)UL 746 1.50 mmPLC 3UL 746 3.00 mmPLC 3UL 746可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.50 mm, ALLHBUL 94 3.00 mm, ALLHBUL 94注射额定值单位制干燥温度80.0 ° C干燥时间2.0 到 4.0hr料筒后部温度180 到 200 ° C料筒中部温度190 到 210 ° C料筒前部温度200 到 220 ° C射嘴温度200 到 230 ° C加工（熔体）温度210 到 240 ° C模具温度40.0 到 70.0 ° C背压29.4 到 58.8MPa螺杆转速30 到 60rpm注射说明Minimum Moisture Content: 0.01%备注1 .1.0 mm/min2 .50 mm/min3 .50 mm/min4 .15 mm/min5 .15 mm/min