

无心车床 云南无心车床 君一机械

产品名称	无心车床 云南无心车床 君一机械
公司名称	烟台君一机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省烟台市莱山区同和路17号
联系电话	13465591238 13465591238

产品详情

产品中后导装置

功 能；对车削后的材料滚动夹持定位，同时防止工件振颤，烟台无心车床价格，使工件准确进入出料装置。

传输冷却液，烟台无心车床，同时冷却刀具和主轴并清除车屑。

结构及作用：由手动摇轮经蜗杆传动拉杆机构，使2组共6个滚轮同心夹紧加工后的材料，云南无心车床，按照要求进行运行。

拉杆机构设有单个调整装置，无心车床，便于调整精度。同时设计了弹性装置，可自动补偿材料的不规则形状。

冷却液由孔中排出，喷溅刀具，使之冷却，同时阻断车屑的进入。回流部分冷却主轴。

机组的技术规格及设备构成

1.坯料

1.1材质：钛合金、不锈钢、轴承钢、合金工具钢、碳素工具钢、高速工具钢、碳素钢、非调质钢、易切钢、气阀钢、齿轮钢、模具钢及各种有色金属、管材等。

1.2承重： 5000Kg

1.3尺寸规格：

直径范围： 21- 105

直径偏差： GB702-86 2组标准

直线度： 3‰

长度范围： 2.8M-6M（可根据需要加长）

工艺过程描述

2.7、中后导装置。材料头部完成车削后马上进入中后导装置，进行高精度定位。

2.8、夹持车装置。材料车削接近尾部时，夹持车在液压缸的带动下自动夹紧材料并同步抽出。

2.9、下料辊道。继续带动材料达到要求位置。

2.10、气动拨料。材料达到预定位置时，启动气动拨料臂将材料拨至下料架内。

2.11、下料架的收集槽为软着陆设计，将材料在免碰伤的情况下收集成捆。人工成捆后行车吊出。

无心车床-云南无心车床-君一机械(诚信商家)由烟台君一机械设备有限公司提供。烟台君一机械设备有限公司在车床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，君一机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：丛总。