

# 日本大金PTFE M532C流动粉末 耐候

产品名称	日本大金PTFE M532C流动粉末 耐候
公司名称	上海璧未国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区菊园新区平城路811号1幢16楼1611室JT1521
联系电话	157-07469123 15707469123

## 产品详情

PTFE过滤膜是立体网状结构，无直通孔。开孔率及孔径分布是衡量PTFE膜的重要指标。PTFE膜的开孔率一般在80%-95%之间。开孔率高，会提高通气量；孔径分布集中，表明膜孔径大小均匀。凭借的生产工艺，可针对不同物料，控制不同孔径，以达到过滤的目的。通常膜厚度并不是评价PTFE过滤膜的指标，如果膜的厚度偏厚则容易产生透气量小、运行压力高等问题。根据多年的研究使用观察，膜厚薄基本不影响使用寿命，关键是复合强度，这是影响使用寿命的重要因素。膜的复合途径为了提高使用寿命，增加膜的强度，需要把过滤膜复合到各种过滤材料商，如各种针刺毡、机织布、玻纤等。由于PTFE自身具有不黏性的特点，对膜复合技术要求很高，目前复合方法有胶复合和热复合两种方式。胶复合式较初级的复合方式，复合强度低，易脱膜，寿命短，由于胶渗透，导致透气性差，不宜清灰，削弱了PTFE的优越性能。

热复合式的复合方式，完整地保持了PTFE过滤膜的优越性能，但对热复合技术的要求严格。

合方法有三种: (1)干法混合工艺要求混料装置快速,均匀无死角,适用于一般要求的制品。

(2)溶剂混合,溶剂为或甲醇,适用玻璃纤维填充PTFE。

(3)湿法混合:采用这种工艺成型的制品机械强度高,磨损低,耐腐蚀性好。填充PTFE制品的成型压力取决于填料在PTFE中的体积比,如:含5%填料成型压力250巴;含6%-10%填料成型压力350巴;含12%-25%填料成型压力500巴;含大于25%填料成型压力700巴。填充制品的烧结工艺与纯PTFE相同。但对含有MoS<sub>2</sub>的填充制品要求360 时在空气介质中烧结,或380 时在氮气介质中烧结。含玻璃纤维的填充制品适宜在氮气介质中烧结。聚四氟乙烯可以耐各种强酸、强碱。球阀对于、液碱的介质需要采用聚四氟乙烯的阀芯和阀座聚四氟乙烯具有优异的耐热性因为它是一种使用了氟取代聚乙烯中所有氢原子的人工合成高分子材料。这种材料具有抗酸抗碱、抗各种的特点,几乎不溶于所有的溶剂。同时,聚四氟乙烯具有耐高温的特点,它的摩擦系数低,所以可作润滑作用之余,亦成为了易洁镗和水管内层的理想涂料。

PTFE性能及应用 (一) 摩擦系数低 聚四氟乙烯 (PTFE) 材料的低摩擦系数已是人所共知, 1949年, K.V 苏特和P.H托马斯在B-L机器上测量聚四氟乙烯 (PTFE) 材料的摩擦系数时证实: 承载1~4公斤, 滑行速度0.1~10毫米时, 聚四氟乙烯 (PTFE) 材料的摩擦系数是0.04。在承载1360公斤情况下, 摩擦系数达到0.01。(二) 温度性能 聚四氟乙烯 (PTFE) 树脂材料的高温稳定性来自于强的碳-氟原子键, 并且由此确定了聚四氟乙烯 (PTFE) 树脂材料成为一种非常有用的抗高温聚合物。因而聚四氟乙烯 (PTFE) 树脂材料在超过几乎所有其它热塑料和合成橡胶的高温限下仍保持其性质不变。同时, 与其它聚合物相比, 在

抗纯压力和高温时，聚四氟乙烯（PTFE）树脂材料的熔融粘度也非常高。因为聚四氟乙烯（PTFE）树脂材料具有高的抗热裂变限和很高的熔点和自燃点，聚四氟乙烯（PTFE）树脂材料能耐高温和火焰。在正常的工作温度范围内，聚四氟乙烯（PTFE）额定温度上限是260℃，在此情况下，它不热裂变。在观察260-360℃范围内，重量损失相当小，并且损失是由于在聚合中吸收少量气体和水分。只有在温度超过400℃情况下，聚四氟乙烯（PTFE）树脂材料的热裂变才变得明显。在低温情况下，聚四氟乙烯（PTFE）树脂材料能保持良好的性能。在很低温度时，能保持很强的抗冲击性能。即使在温度低至-196℃时，经过精心制造的试件仍有韧性，已经，聚四氟乙烯（PTFE）树脂材料在温度-268℃以上仍有使用价值，并在-80℃以上具有较高塑性。（三）化学稳定性 正像我们观察到的一样，聚四氟乙烯（PTFE）树脂材料的分子结构由碳原子组成的链完全被氟原子所覆盖。这个氟原子壳保护着易受侵蚀的碳原子链，这使聚四氟乙烯（PTFE）树脂材料具有暴露在溶剂中不与溶剂发生反应并抵抗分解的特稳定性。聚四氟乙烯（PTFE）材料几乎不与已知的任何化学物质发生化学反应，即使在高温度和压力下也能抵抗腐蚀性化学物质和溶剂的腐蚀。在正常工作温度范围内，这类树脂不会被任何溶剂溶解和膨胀。这种特的稳定性来自于很强的碳-碳键和强的碳-氟键内的结合，以及几乎的氟原子对碳原子骨架链的保护壳和聚合物的高分子量，这种结构也产生了一些性能，例如低摩擦系数和不可溶性。