

ABS GP-22 韩国巴斯夫 流动性中等 销售全国

产品名称	ABS GP-22 韩国巴斯夫 流动性中等 销售全国
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	ABS:韩国巴斯夫 GP-22:高光、抗撞击性，高、流动性中等 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

Terluran GP-22

Acrylonitrile Butadiene Styrene

INEOS Styrolution Group GmbH

产品说明：

Terluran GP-22 is an easy-flow, general purpose injection molding grade with high resistance to impact and heat distortion; intended for a wide range of applications, particularly in the housings sector.

物性信息：

基本信息特性

高光

抗撞击性，良好

良好的着色性

流动性中等

通用

优良外观

用途

电器用具

家用货品

汽车领域的应用

通用

外壳

玩具

卫浴产品

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能额定值单位制测试方法比重1.04g/cm³ASTM D792, ISO 1183熔流率(熔体流动速率)ASTM D1238 200 ° C/5.0 kg1.5g/10 minASTM D1238 220 ° C/10.0 kg19g/10 minASTM D1238溶化体积流率(MVR) 230 ° C/3.8 kg4.80cm³/10minASTM D1238 220 ° C/10.0 kg19.0cm³/10minISO 1133收缩率 流动0.40到0.70%ASTM D955 --0.40到0.70%ISO 294-4吸水率 饱和, 23 ° C1.0%ASTM D570, ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.22%ISO 62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度(R级)103ASTM D785球压硬度97.0MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量2300MPaASTM D638, ISO 527-2抗张强度(屈服,

23 ° C)45.0MPaASTM D638, ISO 527-2拉伸应变 屈服, 23 ° C2.6%ISO 527-2 断裂2.6%ASTM D638标称拉伸断裂应变 (23 ° C)10%ISO 527-2弯曲模量2300MPaASTM D790弯曲强度65.0MPaASTM D790, ISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179 -30 ° C8.0kJ/mISO 179 23 ° C22kJ/mISO 179简支梁无缺口冲击强度ISO 179 -30 ° C100kJ/mISO 179 23 ° C180kJ/mISO 179悬臂梁缺口冲击强度 -30 ° C59J/mASTM D256 -18 ° C100J/mASTM D256 23 ° C300J/mASTM D256 -30 ° C8.0kJ/mISO 180/A 23 ° C26kJ/mISO 180/A热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火90.6 ° CASTM D648 0.45 MPa, 退火104 ° CASTM D648 0.45 MPa, 退火99.0 ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火77.8 ° CASTM D648 1.8 MPa, 退火98.9 ° CASTM D648 1.8 MPa, 退火94.0 ° CISO 75-2/A维卡软化温度 --105 ° CISO 306/A50 --96.0 ° CISO 306/B50线形热膨胀系数 - 流动8.0E-5 到 1.1E-4cm/cm/ ° CISO 11359-2导热系数0.17W/m/KDIN 52612电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率1.0E+13ohmsIEC 60093体积电阻率 --> 1.0E+15ohms · cmASTM D257 --1.0E+15ohms · cmIEC 60093介电常数 1.00 mm, 1 MHz2.80ASTM D150 100 Hz2.90IEC 60250 1 MHz2.80IEC 60250耗散因数IEC 60250 100 Hz4.8E-3IEC 60250 1 MHz7.9E-3IEC 60250光学性能额定值单位制测试方法黄度指数13YIDIN 6167注射额定值单位制干燥温度80.0 ° C干燥时间2.0 到 4.0hr加工 (熔体) 温度220 到 260 ° C模具温度30.0 到 60.0 ° CInjection Velocity200mm/sec