

## 化工机械制冷恒温器的压缩机更换步骤

产品名称	化工机械制冷恒温器的压缩机更换步骤
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:LJ-6W 温度范围:-45 ° C~ -10 ° C 厂家:无锡冠亚恒温制冷公司
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

## 产品详情

化工机械制冷恒温器的作用很重要，一旦压缩机发生故障的话，就需要及时更换压缩机，但是压缩机的更换并不是想象的那么简单的，那么具体怎么更换好呢。

- 1、在化工机械制冷恒温器压缩机换装之前检查造成原压缩机损坏的原因，对不良部件进行更换，因为化工机械制冷恒温器其它部件的损坏也会直接导致压缩机损坏。将原来损坏压缩机拆除后，需要对系统进行吹污处理，方可连接新的压缩机系统。
- 2、化工机械制冷恒温器在焊接作业时，为了不使铜管内壁生成氧化膜，建议通入气体，气体通往的时间要足够。禁止在更换压缩机或其他零件时，将压缩机作为真空泵来排空外机管路中的空气，否则将烧毁压缩机，使用真空泵来抽真空。
- 3、化工机械制冷恒温器加注制冷剂时不要太快，否则会产生液击，致使阀片断裂，造成压缩机内响失压

。

4、在更换化工机械制冷恒温器压缩机时，及时更换干燥过滤器。因为干燥过滤器中的干燥剂已经饱和，失去了滤水功能，把原系统中的冷冻油清洗干净，因为新泵中已注入足量产冷冻滑油，不同牌号的冷冻油不能混用，否则会变质造成润滑不良，导致压缩机拉缸，变黄，烧焦。

5、化工机械制冷恒温器压缩机安装完毕后，要检查压缩机工作正常，如：吸气压力/温度，排气压力/温度，油压差压力等系统参数。如果参数超出正常值，弄清楚系统参数异常的原因。