

# ABS AG15A1 台湾台化 通用 高光泽

产品名称	ABS AG15A1 台湾台化 通用 高光泽
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	ABS:台湾台化 AG15A1:高光、抗撞击性，高、良好的流动性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

## 产品详情

# AG15A1

丙烯腈/丁二烯/苯乙烯共聚物#|ABS

台湾化纤

产品用途:鞋跟，玩具，时钟外壳，音响外设，手提箱。

填充物:通用, 高光泽

物性信息：

基本性能测试单位测试方法

(200 × 5kgf(49N))

1.6

(220 × 10kgf(98N))

17

物理性能额定值单位测试方法	1.05
机械性能额定值单位测试方法	510(50)
弯曲模数 (23 )	27000(2650)
弯曲强度 (23 )	850(84)
IZOD冲击强度 (23 )	20(196)
洛氏硬度 (23 )	R-110
热性能额定值单位测试方法 (8.6kg/cm(1/2"厚))	89
燃烧性 (FILE NO.E162823)	1/16"HB All Color
维卡软化点 (1Kg load)	104
热变形温度 (Annealed(8 × 8hr))	101

#### ABS成型要求：

1，模具设计时要注意流道系统设计，浇口位置的选择（设计不合理容易出现走胶不齐，熔接痕，气泡等），顶出力过大制品表面容易起“白色”痕迹(加热可消失)，脱模斜度宜取0.5°以上。

2, 加工前应进行干燥处理, ABS的吸水性较高, 一般制品的干燥条件为80 -85 , 2-4小时; 对特殊要求的制品(如电镀), 则需70 -80 , 10-18小时。

3, 可用注塑、挤出、压延、吸塑及吹塑等方法成型, 大部分使用注塑, 挤出次之。