

# 铸造 安徽伟工不锈钢阀门覆膜砂铸造

产品名称	铸造 安徽伟工不锈钢阀门覆膜砂铸造
公司名称	安徽伟工机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县机械工业园榆林路1388号
联系电话	13868888645 13868888645

## 产品详情

### 树脂砂铸造工艺的优点

对比之前的粘土砂干型铸造工艺，树脂砂铸造工艺具有如下优点：

1、铸件尺寸精密度高，表面光滑，轮廓清晰。这些优点是由于树脂砂铸造工艺在造型过程中可消除大部分变形因素。

- 1) 由于铸件是在砂型固化后再起模，这样就减少了松动和起模时碰撞而引起的变形了；
- 2) 另外在铸造的过程中不需要修型，可减少因修型引起的变形问题；
- 3) 模型不用烘烤，减少因烘烤引起的铸造变形问题；
- 4) 铸型强度高、表面稳定性好、所以芯头间隙小、分型负数小，减少下芯、赔模过程中的破损和变形，覆膜砂铸造，有效提高配模的精度；
- 5) 铸型硬度高，热稳定性好，可有效解决型壁退让、迁移现场，减少铸型的热冲击变形；
- 6) 型砂的溃散性好，清理、打磨简单，减少了落砂清理等对形状精度的干扰。

2、树脂砂铸造造型，提高生产效率。 1)节约造型前的准备工作量，熔模铸造，比如插芯固，根据一般统计，用自硬树脂砂代替粘土烘模砂后，生产效率可提高40—\*\*\*\*，单位造型面积产量可提高20—50%。 2) 型砂的溃散性好，落砂简单，修整工作量减少。 3) 旧砂回收后干法机械再生，使砂处理为封闭系统，易于机械化，大量节约了旧砂处理，型砂混制、运输等工作量。

- 4) 型（芯）上醇基涂料点干后可节省去烘干工序，节约时间、节约场地。
- 5) 型砂的流动性好，不用固机，操作简化。

### 3、减轻劳动强度。

树脂砂铸造工艺大大改善车间环境和减轻劳动强度，减少环境污染、节约成本。

4、更具换号节能。 树脂砂铸造工艺没有烘窑和水力清砂，不锈钢精密铸造，提高了铁水成品率，降低了压缩空气消耗，从而做到节水、节电、节煤等优点。

5、树脂砂型（芯）强度高（含高温强度高）、成型性好、发气量较其它有机铸型低、热稳定性好、透气性好，可以大大减少铸件的粘砂、夹砂、砂眼、气孔、缩孔、裂纹等铸件缺陷，从而降低废品率，可

以制造出用粘土砂难以做出的复杂件、关键件。

## 不锈钢铸造工艺与铸钢工艺不同点

不锈钢铸造工艺与铸钢工艺不同点如下：

- 1.出钢温度：不锈钢比碳钢高；
- 2.钢水流动性：不锈钢比碳钢差；
- 3.钢水氧化性：不锈钢比碳钢容易氧化；
- 4.凝固方式：不锈钢是糊状凝固、碳钢是顺序凝固。

以上就是伟工小编为您整理的关于不锈钢铸造工艺与铸钢工艺的不同，希望能帮助到您！

为客户提供好的服务，欢迎各界朋友前来洽谈！

## 如何科学使用更换工程机械滤芯

那工程机械除了选择合适规格正规厂商生产的滤芯，在实际施工作业中还有那些需要注意的呢？为了保证工程机械正常运行，我们还应选用恰当标准的油料，因为钢发现，很多维修的顾客都是由于使用油料不当造成的。此外我们还应根据使用状况和相关要求定期对滤芯进行更换。因为使用时间一长，燃油滤芯中的氧化铁、粉尘等物质会附着在滤芯表面，影响了过滤效率，铸造，直接造成相关部件燃料、空气或润滑的不足，令机器效率下降，甚至直接产生故障。

铸造-安徽伟工不锈钢阀门-覆膜砂铸造由安徽伟工机械科技有限公司提供。安徽伟工机械科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽 芜湖 的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。伟工机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！