

铜镀银工艺 北京铜镀银 天津万物汇泽

产品名称	铜镀银工艺 北京铜镀银 天津万物汇泽
公司名称	万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津滨港高新铸造产业区(滨港电镀产业基地111-2楼)
联系电话	18526590281 18526590281

产品详情

半光亮镍/镍复合镀层(镍封闭)

半光亮镍/光亮镍/镍复合镀层（镍封闭）即在双层镍上再施镀一层镍复合镀层，也就是在镀镍溶液中沉积一层由镍和不溶于水的固体微粒的镍镀层，它能减少镍镀层的孔隙。经镍封闭电镀后镀铬，可使铬层形成很多微孔，叫微孔铬。这主要是由于在镍封闭镀层上镀铬时，由于非金属固体微粒不导电，铝镀银加工，微粒上无铬沉积，从而使得铬镀层为微孔型的。微孔铬能够提高耐腐蚀性能，因为微孔数目多且均匀，因而每个微孔处腐蚀电流将远远小于常规镀铬粗裂纹下镍层的腐蚀电流，使镍层腐蚀速度减缓，而且横向发展，北京铜镀银，从而保护了基体金属。

较小工件不便抛磨，铜镀银工艺，可选择滚磨或滚光处理

较小工件不便抛磨，可选择滚磨或滚光处理。若工件飞边、瑕疵较多，应先滚磨。磨料可选择氧化铝、花岗石、陶瓷、塑料颗粒，以及能除油及润滑的肥皂水、表面活性剂等。磨料及零件的装载量为3/4-4/5滚桶(易变形工件多装些，溶液均浸满零件)，磨料与零件比为(1.5~2):1，滚桶的转速6-12 r/min。容易变形的零件转速慢些。

若工件瑕疵很小，可以直接选用滚光。可以用塑料颗粒、(软性)谷壳、玉米棒之类，加上润滑剂打滚擦光。滚桶转速为 600 m/min 左右，时间视工件、磨料而定。有不少小件使用振动磨光，抛光效果也十分理想。

黑镍镀层主要用于光学仪器中那些需要消光的零件。二、 镀镍工艺类型1、 按镀液成分性质分类：可分为硫酸盐镀液、且氯化物镀液、柠檬酸盐镀液、氨基酸盐镀液、氟硼酸盐镀液、焦磷酸盐镀液等。硫酸盐镀液，根据含氯化物量的多少，又可分为硫酸盐低氯化物镀液和硫酸盐高氯化物镀液。应用广泛的是硫酸盐低氯化物镀注。2、按镀层装饰性分类：可分为普通镀液、半光亮镀液、光亮镀液。3、按沉积速度分类：可分为一般镀镍、快速镀镍。4、按用途分类：可分为一般装饰镀镍、硬镍和黑镍等。

铜镀银工艺-北京铜镀银-天津万物汇泽由万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司提供。万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司位于天津滨港高新铸造产业区(滨港电镀产业基地111-2楼)。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前万物汇泽在金属切削类中享有良好的声誉。万物汇泽取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。万物汇泽全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。