

天津电镀金 万物汇泽从业多年 天津铜镀金工艺

产品名称	天津电镀金 万物汇泽从业多年 天津铜镀金工艺
公司名称	万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津滨港高新铸造产业区(滨港电镀产业基地111-2楼)
联系电话	18526590281 18526590281

产品详情

氧化及钝化的处理过程是什么

氧化及钝化

1、阳极氧化 通常指铝或铝合金制品或零件，在一定的电解液中和特定的工作条件下作为阳极，通过直流电流的作用，使其表面生成一层抗腐蚀的氧化膜的处理过程。

2、磷化 钢铁零件在含有磷酸盐的溶液中进行化学处理，使其表面生成一层难溶于水的磷酸盐保护膜的处理过程。

3、发蓝 钢铁零件在一定的氧化介质中进行化学处理，使其表面生成一层蓝黑色的保护性氧化膜的处理过程。

4、化学氧化 在没有外电流作用下，金属零件与电解质溶液作用，使其表面上生成一层氧化膜的处理过程。

在结构设计时有几点也要关注

在结构设计时有几点也要关注外形要适合于电镀处理：

1) 表面凸起控制在0.1~0.15mm/cm，天津电镀金，尽量没有尖锐的边缘。

2) 如果有盲孔的设计，盲孔的深度不超过孔径的一半，天津电镀金工艺，负责不要对孔的底部的色泽作要求。

3) 要采用适合的壁厚防止变形，在1.5mm以上4mm以下，如果需要作的很薄的话，要在相应的位置作加强的结构来保证电镀的变形在可控的范围内。

4) 在设计中要考虑到电镀工艺的需要，天津铜镀金价格，由于电镀的工作条件一般在60度到70度的温度范围下，在吊挂的条件下，结构不合理，变形的产生难以避免，天津铜镀金工艺，所以在塑件的设计中对水口的位置要作关注，同时要有合适的吊挂的位置，防止在吊挂时对有要求的表面带来伤害，如下图的设计，中间的方孔专门设计用来吊挂。

镀镉工艺类型生产中应用较多的镀镉工艺类型有：镀镉和无氰镀镉，即络合性镀镉、酸性硫酸盐镀镉等。五、 锌和镉镀层的质量要求1、 镀层外观正常，结晶细致，色泽均匀，钝化膜完整，锌呈彩色，镉为灰白色。锌白色钝化膜应呈白色或略带淡蓝色；2、 厚度镀层厚度应符合技术条件要求；3、 允许缺陷(1) 轻微的水迹和夹具印；(2) 除氢后钝化膜颜色稍变暗；(3) 复杂件、大型件或过长零件的锐、棱及端部有轻微的粗糙，不影响装配；(4) 焊缝、搭接交界处局部稍暗。

天津电镀金-万物汇泽从业多年-天津铜镀金工艺由万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司提供。万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司是一家从事“乐器,工艺品镀金镀银汽车”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“万物汇泽”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使万物汇泽在金属切削类中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！