

万举机械实力厂家 压延行业模温机厂家 常州压延行业模温机

产品名称	万举机械实力厂家 压延行业模温机厂家 常州压延行业模温机
公司名称	广州万举机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区雅瑶镇新区东路自编4号之四（万举工业园内）
联系电话	15218898925 15218898925

产品详情

广州万举机械有限公司——压延行业模温机

注塑模温机温度设置多少合适?

注射模温机的温度设定有多合适？模具温度一般比模具温度高15-20 ，所以需要根据模具温度来设定模具温度，下面是几种常用塑料模具温度。

万举机械有限公司——压延行业模温机

客户如何正确选择合适的模温机?

水循环式模温机：它是用清洁的水作热介质，一般采用直接加热和直接冷却的设计原则。普通厂商模温机的温度为：摄氏100度以下、120度、140度、180度四类。

(2)油循环模温机：它是利用工业用油作热介质，不容易受高温分解，采用直接加热和间接冷却的设计原理。普通制造商常用的模具温度有摄氏150度以下，180度以下，常州压延行业模温机，200度以下，300度以下4种。

厂家的水质如果是酸碱度太高、铁含量太高，或循环水中混浊、不干净的杂质太多，不适用于水循环模温机。

厂家所生产的产品如果是透明的，或者是光学镜面类产品，会因含油气而影响其光泽度，压延行业模温机价格，因此不推荐使用油循环模温机。

广州万举机械有限公司——压延行业模温机

两种模温机的作用？

可分为两种模温机，一种是以水为介质的模温机，又称水温机或水循环加热机，其中水温机主要有两种，标准型和高温型。标准型模温机工作温度zui高可达120℃，高温型模温机工作温度zui高可达180℃。水冷模温机因其清洁性好，常用于光学镜片、模温机等行业。

模温机又称油介质模温机或油加热器，油介质模温机(油温机)：油介质模温机分为三个等级：标准型、高温型、超高温型，工作温度zui高可达180℃、300℃和350℃。

万举机械有限公司——压延行业模温机

模温机主要作用是

提高产品的成型效率；

减少不良品的产生；

改善产品外观，消除产品缺陷；

加快生产进度，减少能源消耗，节约能源。

广州万举机械有限公司——压延行业模温机

模温机的应用范围有多广？

水循环模式温机，分120℃模式和180℃模式两种，适应不同的工作环境。采用小型化水循环模温机，采用不锈钢管道，制作保温管，控制与机械隔离，保护系统完善。适用于注塑行业，橡胶行业，挤出行业，印刷行业，化工行业等。采用普通加热型，循环水补水冷却采用直接冷却冷却；180℃为高温水加热型，采用加压泵补水(防止系统水从补水口倒流)，采用间接冷却冷却冷却。

万举机械有限公司——压延行业模温机

油循环机，模温机，分180℃模式，230℃模式，300℃模式，350℃模式。180℃模式。油-循环机自动化程度高，采用中低压锅炉管道，升温快，压延行业模温机厂家，能耗低，保护系统完善。它主要用于注塑行业，滚筒行业，反应釜行业，干燥器行业等。普通型号180℃，压延行业模温机批发，标准型号采用0.1m²冷却板换热，自动排气，功率可调；230℃，标准型号采用加热板换热，不需要冷却，自动排气；300℃，高温型号采用0.1m²冷却管，自动手动排气开关。本机为超高温型，采用水冷式油泵，油箱采用氮密封，冷却装置为0.36冷却管。

万举机械实力厂家-压延行业模温机厂家-常州压延行业模温机由广州万举机械有限公司提供。“节能工业冷水机,模温机,油加热器,冰热一体机,急冷急热模温机”选择广州万举机械有限公司,公司位于:广州市花都区雅瑶镇新区东路自编4号之四(万举工业园内),多年来,万举机械坚持为客户提供好的服务,联系人:周经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。万举机械期待成为您的长期合作伙伴!