

硅碳粉 盛达合金材料精工细造 硅碳粉是什么

产品名称	硅碳粉 盛达合金材料精工细造 硅碳粉是什么
公司名称	安阳盛达合金材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳县曲沟镇东彰武村北800米路东
联系电话	13569040571 13569040571

产品详情

经济上便宜：组织上减少白口、改进断面组织均匀性、促A型石墨、增加共晶团数量、减少偏析；性能上提强度、增加韧性。

使用量应根据实际情况决定，与原生铁和熔化后铁液情况关系非常大，应根据实际情况调整。

一般情况下，对于灰铸铁硅粒加入量为0.2~0.5%；对于球墨铸铁，硅粒一般加入量为0.5~1.1%；对于铸铁水平连续铸造球铁，硅粒一般加入量为0.8~1.5%。

我们公司销售硅铁粒，硅粒等产品，需要的可以跟我们联系！

硅铁是由硅和铁组合而成的硅铁合金，我们都知道硅铁是钢材冶炼中常见的脱氧剂，硅碳粉是什么，在应用中脱氧*****，而且价格相对低廉，因此受到很多炼钢厂家的喜爱。硅铁中的硅与氧有着较好的亲和作用，脱氧后所生成的杂质也便于去除，因此是理想的脱氧剂产品，我们跟随硅铁厂家一起来看看硅对钢有何影响。

1、硅对临界转变温度和组织的影响：硅可提高钢在加热和冷却时的临界转变温度，增加热滞后作用。这主要是因为硅在钢中不形成碳化物，溶解在渗碳体中也不多，因而只对铁素体发生作用。

2、硅对热处理的影响：硅可提高钢的退火、正火和淬火温度。硅在亚共析钢中，当硅含量低于2.5%时，钢的临界冷却速度随硅含量的增加而降低，钢中碳含量越低，这一作用越显著。当钢中碳含量为0.5%、硅含量为1.2%~2.0%时，直径25~30mm的制件可以在油中淬透。

生锈严重的钢屑不能用，因其杂质较多，冶炼时含铁不易控制，硅碳粉图片，同时生锈严重的钢屑强度差、粉末多，加入炉内影响料面的透气性。因此，规定所用的钢屑其含铁量要大于95%，硅碳粉，表面要清洁，不准有显著的杂质。

钢屑的长度不要过长，以防混料不均和堵塞下料管，过长的钢屑也使炉料过电不均，影响三相负荷不平衡。

硅铁厂家提醒，无论是钢屑的选择还是硅石等原料，都应当挑选那些杂质含量少的，以避免在生产过程中杂质含量过多而影响硅铁的质量。作为硅铁厂家，我们所生产的硅铁种类多样，有75硅铁、72硅铁等，硅碳粉公司，这些硅铁都是经过严格的质量检测的，在使用中也很少会出现问题，如果您想了解更多，敬请关注。

硅碳粉-盛达合金材料精工细造-

硅碳粉是什么由安阳盛达合金材料有限公司提供。安阳盛达合金材料有限公司是河南 安阳,铁合金及制品的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在盛达合金材料领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创盛达合金材料更加美好的未来。同时本公司还是从事硅铁，碳化硅，硅碳合金的厂家，欢迎来电咨询。