

东莞60机芯 三联仪表机芯配件制造 60机芯生产厂家

产品名称	东莞60机芯 三联仪表机芯配件制造 60机芯生产厂家
公司名称	武义县三联仪表机芯厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	武义县环城南路中心巷3号
联系电话	15058590762

产品详情

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

故障与排除方法数显压力表机芯属于机电产品，在运输过程和使用过程中，由于环境干扰，人为操作使用不当的原因，可能造成仪表不能正常工作和显示。对于简单的故障用户可以自行排除，其他的故障需要返回到制造厂商进行维修。

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

在测量稳定压力时，最大工作压力不应超过测量上限值的 $\frac{2}{3}$ ；测量脉动压力时，最大工作压力不应超过测量上限值的 $\frac{1}{2}$ ；测量高压时，最大工作压力不应超过测量上限值的 $\frac{3}{5}$ 。一般被测压力的最小值应不低于仪表测量上限值的 $\frac{1}{3}$ 。从而保证仪表的输出量与输入量之间的线性关系.提高仪表测量结果的精|确度和灵敏度。

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

仪表应垂直于水平面安装，仪表安装处与测之间的距离应尽量短，以免指示迟缓；两块压力表并排安装时，仪表外壳间距离应至少保持50mm间隙。引压管在满足测量要求的前提下，应按最短路径敷设。在水

平敷设时，应根据不同的介质保持1:10~1:100的坡度，其倾斜方向应保证能排出气体或冷凝液。对于气体管，应排液；对于液体管，应排气。