

铣销/研磨台湾电主轴HSK E40详情

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 铣销/研磨台湾电主轴HSK E40详情 |
| 公司名称 | 深圳市特力威科技有限公司 |
| 价格 | 120000.00/件 |
| 规格参数 | 刀把接口/心轴中心直径:客制化 套筒外径:72mm 最高转速(油脂润滑):6,000RPM |
| 公司地址 | 深圳市前海深港合作区临海大道59号海运中心口岸楼第3层309号-B383 |
| 联系电话 | 13925531502 |

产品详情

由于当前电主轴主要采用的是交流高频电动机，故也称为“高频主轴”（High Frequency Spindle）。由于没有中间传动环节，有时又称它为“直接传动主轴”（Direct Drive Spindle）。电主轴高速轴承技术：电主轴通常采用复合陶瓷轴承，耐磨耐热，寿命是传统轴承的几倍；有时也采用电磁悬浮轴承或静压轴承，内外圈不接触，理论上寿命无限。由于当前电主轴主要采用的是交流高频电动机，故也称为“高频主轴”（High Frequency Spindle）。由于没有中间传动环节，有时又称它为“直接传动主轴”。当前维修较多电主轴都是出现严重发热，主轴轴承抱死，无法旋转，几乎处于报废状态时才送来修理。但是此时电主轴已经严重受损，主轴轴承、拉刀机构、旋转部件、密封部件和主轴锥套等都需要修理或更换，有些严重损坏的电主轴的定子线圈由于过热、密封损坏等原因出现线圈绝缘下降、短路现象。电主轴的动平衡动平衡G表明动态不平衡力的单位，而G*MM是静态数据不平衡力矩单位。动平衡精度等级可分成11个等级，每一个等级间以2.5倍为增加量，从大规定的G0.4到G4000，电主轴动平衡精度等级为G1以内，高转速电主轴要求达到G0.4以内。电主轴是材料加工系统的重要组成部分，无论是铝、钢或是钛，无论是磨削小孔还是大直径孔，凭借其高弹性、刚性、平稳运行和精度，可实现出色的加工效果。电主轴的起停机状态主轴的起停机状态一般是用来检查和测定主轴从0到指定速度及从指定速度到0时主轴的振动状态，测出某个速度或转速范围的共振峰值，以便在正常加工时避开这个速度或转速范围，以保护电主轴及保证加工精度、表面加工质量等。我们公司秉承：诚实守信，用户至上的服务理念。贴心服务的企业目标：以质量求生存，以信誉求发展的企业宗旨，欢迎来电咨询或参观，我们竭诚为您服务！