

长远设备来电咨询 保温杯生产设备加工厂 金华保温杯生产设备

产品名称	长远设备来电咨询 保温杯生产设备加工厂 金华保温杯生产设备
公司名称	永康市长远自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区上浦路209号2号 厂房第壹楼西面
联系电话	13373842877 13373842877

产品详情

永康长远自动化设备有限公司生产供应保温杯生产设备，不锈钢保温杯机械，有需要的欢迎来电咨询。

我们的产品主要有：自动焊机、双工位平口平底机、双工位自动配口直口焊机、双工位螺纹机、双工位缩口机、双工位真空检漏机、圆周焊机、滚压焊缝机、分杯机、割管机、双工位测温机等整套保温杯生产线。

保温杯机械设备详细为你说说保温杯的维护工作是怎样做的

冬天的到来会有很多人开始端起保温杯，一杯热水可以让我们寒冷的身体变得很温暖。但是人们通常有这样的通病，只知道用不知道保养和维护，今天保温杯机械设备为你们的身体健康支招怎样维护好保温杯。

在运用完保温杯后，要洗洁净保温杯并等其充分单调后再盖上杯盖，否则再下次运用时就会出现异味，甚至还会留有水渍等;在清洗的时分，如果碰上洗不掉的一些斑斓，可用温水加上稀释的醋浸泡半小时再清洗;关于杯盖决不能进行高温消毒，否则很简单变形，就会失掉保温的成效，甚至还会漏水。另外，初度运用时要用热水清洗保温杯的塑料塞头。保温杯壶除了装水，尽量不要装其它饮料。用温水和中性洗涤剂清洗内胆及外壁，要顺着钢材的纹路清洗，不要用钢球之类的尖物擦内壁。拧紧螺塞时用力要恰当，不要过力旋转防止螺扣失效。保温杯要常常清洗，坚持杯体清洗。

这样的详细为你解说了怎样维护保温杯，相信大家会很好的维护自己的杯子，让它使用的时间更加久。

永康长远自动化设备有限公司生产供应保温杯生产设备，不锈钢保温杯机械，有需要的欢迎来电咨询。

保温杯生产工艺流程

- 1、割管：用车床，具体按《割管作业指导书》执行，要求尺寸准确，及时发现不良品、料废，操作中要避免产生凹坑、凹点、麻点、报废品。
- 2、水胀：用水胀压机，具体按《水胀作业指导书》执行，要求注意力集中，时刻注意产品的凹坑、尺寸、形状是否符合要求。
- 3、分段：用仪表车，把水胀一出二的二个外壳割断，要求尺寸准确，割口均匀、无缺口、毛边，轻拿轻放 避免产生凹坑、凹点、麻点、报废品。
- 4、胀形：用大压机，具体可按《水胀作业指导书》执行，保温杯生产设备加工厂，要求注意力集中，是外壳的管子焊处要与模具的合处相对应，时刻注意产品的凹坑、尺寸、形状是否符合要求。
- 5、滚中角：用车床，金华保温杯生产设备，把通过胀形外壳的内凹形状处的二边角滚至符合尺寸求，要避免产生凹坑、凹点、麻点、报废品。
- 6、缩底：用车床，具体按《缩口作业指导书》执行。把通过胀形外壳圆弧底口缩至符合尺寸要求，避免产生凹坑、凹点、麻点、报废品。
- 7、割底：用车床，把缩过底的外壳底口割至标准尺寸，割口均匀、无缺口、毛边，轻拿轻放，保温杯生产设备报价，避免产生凹坑、凹点、麻点、报废品。
- 8、冲筋：在小压机上把外壳口处的焊接缝压扁，在焊口时不会跳焊，使焊口平滑均匀。
- 9、外壳平上口：用车床，平口均匀、无缺口、毛边，符合要求，轻拿轻放，保温杯生产设备定制，避免产生凹坑、凹点、麻点、报废品。
- 10、冲底：用压机，要求注意力集中，时刻注意产品的凹坑、尺寸、形状是否符合要求，特别要注意冲压底部是否有裂缝。

永康长远自动化设备有限公司生产供应保温杯生产设备，不锈钢保温杯机械，有需要的欢迎来电咨询。

不锈钢保温杯内胆材质介绍

在如今大力提倡健康饮水的时代，保温杯越来越成为人们的优先选购的杯子。但由于保温杯材质种类、保温杯品牌繁多，不少人在选购保温杯时，对于什么材质的保温杯好还存在疑惑。究竟保温杯材质哪种好呢？今天就给大家介绍一下关于不锈钢保温杯内胆材料的相关知识。

陶瓷保温杯：陶瓷内胆在不锈钢保温杯行业中并不是很多，陶瓷是完全无害的，它不会像金属杯、塑料杯那样，长期使用会有摄入金属等有害物质的可能，但因为易碎，还很重，且保温时间相对较短。所以基本被淘汰了。

长远设备来电咨询-保温杯生产设备加工厂-金华保温杯生产设备由永康市长远自动化设备有限公司提供。“整套保温杯生产线机械设备”选择永康市长远自动化设备有限公司，公司位于：浙江省金华市永康市经济开发区上浦路209号2号厂房第壹楼西面，多年来，长远自动化设备坚持为客户提供好的服务，联系人：杨长期。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。长远自动化设备期待成为您的长期合作伙伴！