

pc板挡风加工方式 屹源塑胶 温州pc板

产品名称	pc板挡风加工方式 屹源塑胶 温州pc板
公司名称	江苏屹源塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区金城东路
联系电话	15961726601 15961726601

产品详情

挤出后再经压光冷却。近年来，为满足PC板抗紫外线性能的要求，常在PC板的表面覆一层含抗紫外线(UV)助剂的薄层，这就需要采用两层共挤工艺，即表层含有UV助剂而底层不含UV助剂。这两层在机头里复合，挤出后成为一体。此种机头设计比较复杂。有些公司采用了一些新技术，温州pc板，如Bayer公司采用的是在共挤系统加有特殊设计的熔体泵及合流器等技术。另外有些场合对PC板有无露滴的要求，pc板的加工过程，所以在另一面应有防露滴涂层。还有的PC板需两面皆有抗紫外线层，此种PC板生产工艺更为复杂。 [1]

PVC硬板通常是采用压延后的PVC片材迭加加热压制而成。PVC硬板压制分为3个加热阶段，1个调节阶段，1个冷却阶段 [2]

。1.低温加热阶段2.中温加热阶段3.高温加热阶段4.停止加热调整阶段5.冷却阶段PVC

硬板通常是采用压延后的PVC片材迭加加热压制而成 [1]。根据需要，这种PVC

硬板可灵活地制成各种厚度。由于PVC

是热不稳定树脂，受热分解脱出HCl，并形成多烯结构，如果长期高温加工，

将严重影响产品性能。聚，英文简称PVC (Polyvinyl chloride)，是单体 (vinyl chloride

monomer，pc板挡风加工方式，简称VCM) 在过氧化物、偶氮化合物等引发剂；或在光、热作用下按自由

基聚合反应机理聚合而成的聚合物。均聚物和共聚物统称之为树脂。PVC为无定形结构的白色粉末，

支化度较小，相对密度1.4左右，玻璃化温度77~90，PC板代加工，170左右开始分解，对光和热的稳定性差，

在100以上或经长时间阳光曝晒，就会分解而产生，并进一步自动催化分解，引起变色，物理

机械性能也迅速下降，在实际应用中必须加入稳定剂以提高对热和光的稳定性 [1]。pc板挡风加工方

式-屹源塑胶(在线咨询)-温州pc板由江苏屹源塑胶有限公司提供。“聚碳酸酯PC板材”选择江苏屹源塑

胶有限公司，公司位于：无锡市新吴区金城东路，多年来，屹源塑胶坚持为客户提供好的服务，联系人

：吴丽芬。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。屹源塑胶期待成为您的长期合作伙伴

！