

200L稀释剂桶装站 自动开盖桶装站设备生产工厂

产品名称	200L稀释剂桶装站 自动开盖桶装站设备生产工厂
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

产品详情

200L稀释剂桶装站 自动开盖桶装站

上海广志自动化设备有限公司主营：各种生产包装设备如液体、膏体、酱类、乳液、凝固液体等物料，可为根据需求配置全自动灌装机设备,液体灌装机,膏体灌装机,灌装机生产线以及搅拌罐等设备。

200L稀释剂桶装站 自动开盖桶装站的技术参数:

灌装容量

60-200L

功率 (KW)

0.5-15

灌装速度 (桶/h)

60-240

电压 (V)

220/380

灌装精度 (F.S)

± 0.2%

耗气量 (m/h)

2-20

分度值 (g)

10/20/50/100

气源压力 (MPa)

0.4-0.6

200L稀释剂桶装站 自动开盖桶装站的特点:

分离式启动/停止按钮，操作更加方便

秤台自动刹车装置，杜绝桶口触碰灌枪，影响灌装精度

双斜坡式适用于场地较小或无机动叉车需手工搬桶之场所

中文显示：7英寸全中文彩色液晶屏幕，全程中文傻瓜式引导操作

智能高效：秤台无桶禁止灌装，差压式零时差撞桶保护，自动去皮、智能防呆、故障检测等

可实现单人同时操作灌装及锁盖作业

专业灌枪：源自德国技术，五层密封件专业设计，确保灌装完毕无滴漏现象

操作方便：灌枪快捷操作键启动 / 急停、灌装高度可调150mm，适用不同规格桶

功能切换：液上式200L液体灌装机净重/毛重、自动/手动功能切换模式

准确快速：配置大小球阀组及灌枪,大、小、微量三段式灌装设计，杜绝来料流速变化对灌装精度的影响，使灌装准确度及速度领先业界

进口配置：PLC（日本厂）、日本继电器、法国开关、台湾大小球阀组/美制执行器、气缸、台制液晶屏，确保设备整体性能稳定、快速精准、坚固耐用

防爆防护：整体铸铝隔爆级电控箱，防爆等级Exd II BT5,防护等级IP67

200L稀释剂桶装站 自动开盖桶装站设备使用:

开机---人工放桶至秤台快速定位对口---系统自动侦测桶定位、灌枪自动插入桶口--自动去皮自动打开灌枪开始灌装---大、中、小、微量四段式灌装---到达目标值--灌枪自动关闭并升至桶外人工移桶至锁盖区--按【锁盖】气动锁盖---灌装完成。

200L稀释剂桶装站 自动开盖桶装站适用范围:

涂料 树脂 油漆 机油 甘油 胶粘剂 固化剂 稀释剂

油墨 助剂 乳酸 磷酸 硫酸 添加剂 乳胶漆 润滑油

盐酸 香精香料 丙烯酸树脂 化工、食品行业液体物料.

200L稀释剂桶装站 自动开盖桶装站的售后服务:

- 1.保修服务:产品自调试合格之日起,保修一年.非人为损坏免费修理.
- 2.调试服务:由供应方提供设备的安装方案,指导安装,现场调试合格后,交付买方运行使用.
- 3.培训服务:供应方派技术人员前往指导,培训有关操作人员,直到能正确操作设备并正常运行.
- 4.服务保障:设备发生故障,供方接到后48小时内到现场.
- 5.终身服务:产品使用过五年或十年发生故障时,本公司照常给予服务,并优惠提供配件.
- 6.配件服务:保修期内外均能及时提供完善的配件服务.

更多相关产品 :

200L液体装桶机 单喷嘴装桶机-****

350L高纯液体分装机 双头称重式分装机制造工厂

200升油脂压盖机 紧凑型压盖机智能装备

400升尿素罐装机 双斜坡式罐装机灌装生产线

75L消毒剂灌装机 桶口上灌装机-技术可靠