

855管道防腐热收缩带，热缩带厚度价，河北热缩带厂家

产品名称	855管道防腐热收缩带，热缩带厚度价，河北热缩带厂家
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

855管道防腐热收缩带价格

热熔挤出焊接的施工要点：在焊接前先检查待焊接管材两端面是否切割平整(如端面不平整，应进行修)。将待焊面控制在管材波谷居中位置，两被焊管材调正到同一轴线(让管材断开部位尽可能对齐)；接口处需留1-3mm间隙，以便于焊接(但大缝隙一般不超过5mm)。若达不到要求，则要用工具对接口进行局部修切。修切工作可以从管外或管内（800以上的管道）进行。焊接区域必须保证清洁、干燥。

热力管道电热熔套从施工角度来讲应该选用热缩带

因为热缩带不需要在安装前套在管子上，补口时取用即可,也不会因提前多天挂在现场管上而丢失或沾污或其他气候条件下，热熔套质量下降,但从质量角度来讲,由于热缩带需要在现场搭接成套子,同时还要用固定片对搭接部位进行固定,不仅增加了黏结面积和黏结边缘,更重要的是搭接部位高出了两层,容易被刮伤或刮掉,特别是施工人员水平不够时候，容易产生质量问题，所以应当尽量选用热熔套。但是目前热缩带质量不断得到提升，大口径热缩带生产周期短，价格便宜等客观原因以及西气东输二线工程等大型工程选用热缩带作为补口材料。