

# 湖北淬火设备厂家 晶辉电气设备

产品名称	湖北淬火设备厂家 晶辉电气设备
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

## 产品详情

保定晶辉电气设备有限公司生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

热处理工艺——表面淬火、退火工艺、正火工艺

焊接件要求焊缝强度的零件用正火来改善焊缝组织，保证焊缝强度。在热处理过程中返修零件必须正火处理，要求力学性能指标的结构零件必须正火后进行调质才能满足力学性能要求。中、高合金钢和大型锻件正火后必须加高温回火来消除正火时产生的内应力。

有些合金钢在锻造时产生部分马氏体转变，形成硬组织。

本系列机床主要用于机床床身导轨及镶钢导轨的感应淬火，控制系统采用数控(CNC)或程序控制(PLC)两种方式，机床型号为GCK(J)W。

- 1、可实现各种类型导轨面的连续加热喷淋淬火、分段加热喷淋淬火等工艺。
- 2、采用数控(CNC)或程序控制(PLC)，操作方便，显示直观，可根据不同工艺要求，编制、储存多种热处理工艺程序。
- 3、通过控制系统，自动调节感应器与导轨之间的间隙，可确保淬火硬化层深度均匀一致。
- 4、控制系统预留淬火加热及冷却水控制接口，可根据工艺要求对工件的加热及冷却过程进行全程控制。

淬火设备厂家安全性运行要留意哪层面呢？1、该机器设备开炉前，要留意对冷却水系统软件、电气设备、感应器等开展查验，仅有将机器设备完好无损的状况下才可以开炉保证热处理工艺的安全系数，不然不必开该设备，工作中期内要对感应器及外界状况开展监管。2、淬火设备厂家开炉后，在开展对数控车床开展装原材料时，要对原材料开展查验，防止有等危害物品，禁止有钢液中添加冷料与湿料，在开展浇筑时必须开展相互配合，而剩下的钢液只有倒在地址，不可以到处偷倒。3、按时对淬火设备厂家开展维护保养，维持主机房内清理，不必有物品。