

pe排水管件 pe排水管件品牌厂家 卓越管业

产品名称	pe排水管件 pe排水管件品牌厂家 卓越管业
公司名称	山东卓越管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰山区枣园镇蒙山科技园内
联系电话	15092398855 15092398855

产品详情

PE给水管测试关键指标-纵向收缩率

PE给水管测试关键指标-纵向收缩率：

纵向收缩率是在特定条件下测试的PE给水管的收缩率，是判断PE给水管质量的重要指标之一。根据GB / T 6671-2001测定热塑性塑料管材纵向收缩的要求，试样的长度应为 200 ± 2 0mm，炉温应控制在 110 ± 2 ，放置时间为烤箱中的样品应控制在(E \pm 8、60; 816240)。通过测量PE给水管样品的收缩率，可以判断PE管在加热环境中的纵向塑性稳定性，pe排水管件生产厂家，即在阳光，高温等热源作用下PE管的综合承载力。可以通过测试来测试夏季的温度，从而判断其综合使用寿命是否满足工程实践的要求。

怎样辨别PE灌溉管材

四、 气味

好产品：PE灌溉管经过加工或加热融化后有轻微的塑料香味，冷却后的产品无异味。

劣质产品：刺鼻气味。

五、 燃烧火焰

好产品：燃烧时熔滴稳定，pe排水管件，火焰基淡蓝色，无异味。

劣质产品：燃烧不稳定，熔滴不规则，黑烟少，pe排水管件价格表，有异味。

六、断裂伸长率

断裂伸长率是指拉伸断裂时样品的长度与原始长度之比，断裂伸长率约为高，这表明柔性类型的pe灌溉管越好，性能越好。

好产品：拉伸到3.5倍不断裂。

劣质产品：伸长率易断，韧性差。

七、氧化诱导时间

氧化诱导时间是测量样品在高温氧气条件下自动催化氧化反应的时间，是评价材料在成型、储存、焊接和使用过程中抗热降解性的指标。氧化诱导时间越长，聚乙烯灌溉管的耐老化性能越好。

pe灌溉管是我们目前生活中常见的产品，但是随着天气变冷，我们会发现它的工作效率也在变化，pe排水管件品牌厂家，那么环境温度对这个设备有什么影响呢？接下来，让pe管材厂家带大家去了解一下：

一般来说，焊接pe管后，应按照规定的冷却时间进行操作，然后再焊接下一个管件。如果焊接后不调整冷却时间就焊接下一个管件，会造成焊机过热，检测温度结果与pe灌溉管现场环境温度差距大，温度补偿时间与实际偏差大。这时要防止焊机过热造成的温度补偿焊接时间的偏差。

pe排水管件-pe排水管件品牌厂家-卓越管业(推荐商家)由山东卓越管业有限公司提供。山东卓越管业有限公司为客户提供“PE给水管材,PE燃气管材,PE管”等业务，公司拥有“卓越”等品牌，专注于UPVC管等行业。，在山东省临沂市兰山区枣园镇蒙山科技园内的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：任经理。