

推荐 昆明45号无缝管 曲靖45号无缝管 玉溪45号无缝管

产品名称	推荐 昆明45号无缝管 曲靖45号无缝管 玉溪45号无缝管
公司名称	聊城鑫旭东物资有限公司
价格	4080.00/普通
规格参数	
公司地址	山东聊城经济开发区大东钢管城二区14号
联系电话	0635-8880256 13646351688

产品详情

聊城市明珠钢材有限公司推荐 昆明45号无缝管，曲靖45号无缝管，玉溪45号无缝管，大理45号无缝管，我公司主要经营的无缝钢管品种有：45号无缝管，27SiMn液压支柱管，合金管，中低压锅炉管，高压锅炉管，高压化肥管，液压支柱管，结构管，流体输送管，地质钻杆管，石油钻杆管，石油油管 and 套管，管线管，汽车半轴套管，精密管，接箍料管，石油射孔枪管。公司交货快速，公司依托优越的地理位置，建立起高效的物流配送网络，覆盖全国，货多货少都可安全送达客户手中。同时还常年销售天钢，攀钢，包钢，鞍钢，冶钢，等几大厂家生产的无缝钢管、高温高压锅炉管，高压合金管管，规格齐全，并为电厂，石油化工及锅炉电站配套锅炉管道材料。轧制无缝管的原料是圆管坯，圆管坯要经过切割机的切割加工成长度约为1米的坯料，并经传送带送到熔炉内加热。钢坯被送入熔炉内加热，温度大约为1200摄氏度。燃料为氢气或乙炔。炉内温度控制是关键性的问题。圆管坯出炉后要经过压力穿孔机进行穿孔。一般较常见的穿孔机是锥形辊穿孔机，这种穿孔机生产效率高，产品质量好，穿孔扩径量大，可穿多种钢种。穿孔后，圆管坯就先后被三辊斜轧、连轧或挤压。挤压后要脱管定径。定径机通过锥形钻头高速旋转入钢胚打孔，形成钢管。钢管内径由定径机钻头的外径长度来确定。钢管经定径后，进入冷却塔中，通过喷水冷却，钢管经冷却后，就要被矫直。钢管经矫直后由传送带送至金属探伤机（或水压实验）进行内部探伤。若钢管内部有裂纹，气泡等问题，将被探测出。钢管质检后还要通过严格的手工挑选。钢管质检后，用油漆喷上编号、规格、生产批号等。并由吊车吊入仓库中。聊城市明珠钢材有限公司联系人：王振 15266852699 王建国 15163540086 邢桐悦 13646351688 电话：0635-8880256 8870256 传真：0635-8880316 地址：山东省聊城市开发区大东钢管城 开户行：华夏银行聊城东昌支行 开户行账号：12751000000685393 税号：37250059657993X