

# 双端铣铣床 双端铣 一涵机械

产品名称	双端铣铣床 双端铣 一涵机械
公司名称	佛山市顺德区一涵机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)
联系电话	15019607818

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区一涵机械制造有限公司

数控双面铣床进行裁口作业时，一般需两人操作，上手按住木料顺台面紧贴导板前推，在离刀口20mm时即放开;下手在木料过刀口15mm时，即可用手压紧木料，慢慢接拉。在选用整体式铣刀时，可直接进行安装。铣刀与刀轴紧固之后，转动手轮，将铣刀调整到所需高度。把导板调整好并装牢，盖好防护罩。操作时，开动电动机，待运转正常后，将构件顺着台面紧靠导板向前推进，左手在前按压构件，右手在后推进构件。双端铣

因为数控锯床锯条方位是固定的，而锯切资料的方位是不同的，因而必须将工件送到锯切方位处，一般锯床的送料方法有三种：

一、人工送料：经过人工使用手动送料架将资料送到锯切方位，手动或使用锯床定尺丈量需锯切的尺寸，这种方法合适于小标准资料。双端铣

二、机械传动送料：经过电机、减速机，链轮、链条带动送料辊旋转，操作送料、退料按钮将工件送到双金属带锯条锯切方位。这种方法适用于大标准棒料或板材，精度要求不高，不需要大批量出产的资料。双端铣

三、主动送料：数控锯床一般选用主动送料，经过液压油缸夹紧、使用光栅尺长。

一涵机械有限公司自创立迄今，始终秉承：“以质量求生存，以服务求发展”的企业宗旨。我们深深体会到不断提升机床的技术含量，才能帮助客户增强竞争力。因此公司引进国外先进技术，吸纳一批高素质的技术人员和的员工，全力进取，确保产品性能质量与国外同类产品相媲美。一涵双端铣系列是以履带式双端开榫及锯切类为主营产品，一涵往复双端锯铣系列拥有广泛的机型，各种加工长度，双端铣铣床，圆锯与开榫的各种结构变化为客户提供多元化的选择。一涵相继开发了木屋开榫和木屋墙山加工等系列设备，逐步走专一、精细的木工机械设备生产厂家。一涵机械愿为客户提供的设备，并完善的售后服务，来答谢广大客户的支持和信赖！主营产品：木工机械相框机，双端铣哪家好，木工机械双端铣，双端铣连线，双头锯，开榫机，地板开榫机，双端铣，电子裁板锯，45度成形机，铝合金机械。双端铣铣床-双端铣-一涵机械由佛山市顺德区一涵机械制造有限公司提供。双端铣铣床-双端铣-一涵机械是佛山市顺德区一涵机械制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：周经理。