

各类材质餐具日本劳动厚生省标准要及资质报告

产品名称	各类材质餐具日本劳动厚生省标准要及资质报告
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品:与食品接触相关产品 检测标准:日本厚生劳动省370号公告以及后续修订指令第 部分 用途:质量控制,日本通关
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

食品接触材料（Food Contact Material，以下简称FCM）是指与食品接触的包装、容器、以及加工器械等，在我们日常生活中随处可见。FCM制品通常是由不同种类的化学物质，经过工业加工而成，在实际使用时，残留其中的化学物质可能会向所接触的食品发生迁移，从而污染食品，因此，FCM制品的质量直接关系到食品的安全。随着生活水平的提高，****日益重视食品安全，食品在生产、制造加工、包装、运输过程中可能出现的食品安全问题，近年来，欧盟、美国、日本、都加大了对食品接触材料FCM制品的监管，相继出台和更新了很多食品接触材料（FCM）安全标准和检测方法，保障食品安全。

日本劳动厚生省（Ministry of Health, Labor and

Welfare）负责食品及其相关产品的安全监管，并在1947年颁布了《日本食品卫生法》（Japanese Food Sanitation Law）在该法规中提到了对食品接触材料的要求，禁止生产、销售、使用可能含有有害健康物质的食品容器、包装材料等食品接触材料。在日本食品安全法中，FCM又简称UCP，根据与食品接触的时间和功能不同，主要分为食品容器/包装，和用于食品加工、烹饪用的两大类。是指餐具、厨具、以及用于食品加工、烹饪、传输、存放，且与食品/食品添加剂直接接触的设备/机械；容器和包装是指用于包装食品/食品添加剂的制品，在实际使用时保持原样。日本食品安全法对FCM的基本要求：1、FCM的提供商（包括生产商、销售商）是FCM质量安全的责任人；2、生产或销售的FCM制品需保持清洁卫生；3、禁止销售含有毒性或有害物质，且可能影响人类健康的FCM制品；4、禁止销售不符合相关法规和标准的FCM制品。日本卫生和劳动福利部（简称MHLW）根据FCM用途和材质的不同，制定了通用、特定材料以及特定用途3大类监管要求，具体见下表日本《食品卫生法》、《食品卫生法实施细则》及《食品卫生法施行令》，对食品、容器和包装定义、标识、监督计划、检查、登记检查机关、营业、处罚等做出了详细的规定。而根据《食品卫生法》的相关要求，日本厚生劳动省负责为食品卫生法制定相关的配套标准。1959年厚生劳动省发布了第370号公告《食品、食品添加剂等的规范标准》，其中第3章就是关于食品、容器和包装的规范和标准，随后这一标准经历了多次修订。关于食品、容器和包装的规范和标准可分为以下3类：（1）通用标准：规定了所有食品容器和包装材料中重金属，特别是铅的含量要求；食品、容器和包装使用的合成色素必须经过劳动厚生省批准；以及对树脂中增塑剂的限制；（2）类别标准：塑料、玻璃、陶瓷、搪瓷、金属罐、橡胶等类材料的类别标准，其中涉及的塑料（合成树脂有）PVC、PE、PP、PS、PVDC、PET、PMMA、PC、PVOH等13种，各类材料的具体卫生安全要求。（3）特殊用途标准：对于具有特定用途的材料制定的标准，如加压加热的食品（罐装或瓶装食品除

外)的容器和包装、清凉饮料水(用果汁作原料的除外)的容器和包装、生产冷冻食品所使用的、食品自动贩售机(**于那些具有与食品直接接触部件的机器)和销售所使用的容器、为杯装自动贩售机或全自动清凉饮料水调理机输送清凉饮料水原液的、容器和包装等。...我司总部实验室可以做日本和韩国食品接触材料的测试,出具的报告得到日本和韩国的认可,并可以用于日本或韩国通关使用。有相关产品出口日本或韩国的企业需要做相关检测报告的,可以与我们联系。联系人:邹工

日本劳动厚生省颁布的标准分为3类:(1)一般标准,规定了所有食品容器和包装材料中重金属,特别是铅的含量要求。例如,规定马口铁中的铅含量不得超过5%,其它金属容器不得超过10%。该类标准还规定,包装材料使用合成色素必须经过劳动厚生省的批准。(2)类别标准,建立了金属罐、玻璃、陶瓷、橡胶等类物质的类别标准;此外还制定了13类聚合物的标准,包括PVC,PE,PP,PS,PVDC,PET,PMMA,PC,PVOH等。(3)专门用途标准:对于具有特定用途的材料制定的标准,如巴氏杀菌牛奶来用包装、街头食品用包装等。日本食品级测试由日本健康和社会安全部门管制(日本厚生省),相关法规为日本食品卫生条例370(Japan Food Sanitation Law 370)。有测试要求的产品种类有一纸张、玻璃、陶瓷、珐琅瓷釉、橡胶、金属、塑料、有机涂层、木材。目前,厚生省正在进行正清单的整理工作。伴随着正清单的整理修订,官方计划再次打开正清单追加收录的意见征求窗口。但是,具体意见征求开始时间尚未确定。相关企业仍需继续关注正清单更新情况及进展,以确保生产销售活动的合规化管理。

h —试样原始高度,mm; h_1 —试样压缩3min后的高度,mm; h_2 —恢复3min后的高度,mm如果试样为流体,即 $h_1=h_2$, $P=1$;若试样为弹性体,即 $h_2=h$, $P=$;生胶和混炼胶为粘弹体,它们的可塑性在 ~ 1 之间,数值越大表示可塑性越大。华莱氏(Wallac快速可塑性法其原理与Williams法相同,以定温、定负荷、定时间下胶片厚度的变化表示可塑性。该法操作方便,多用于工业生产中作快速检验。“医用管材制造商必须面对各类严格的法规要求以及公众的监督压力,以确保提供的产品既具备高透明度,同时又不含增塑剂,”吉力士热塑性弹性体产品市场总监RickNoller说道,“一些不含增塑剂的传统材料不能满足客户对于高透明度以及可视性的要求,同时在安全性能以及外观设计上也不尽如人意,相比之下,VersaflexHC热塑性弹性体产品能够同时应对这些挑战,为医用管材制造商提供革新的材料解决方案,助其开发出新一代流体传输产品,从而获得市场竞争优势。出口日本或韩国食品接触材料检测 联系人:邹工