

橡胶材质食品用产品日本食品接触材料FCM安全要求及测试报告

产品名称	橡胶材质食品用产品日本食品接触材料FCM安全要求及测试报告
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品:与食品接触相关产品 检测标准:日本厚生劳动省370号公告以及后续修订指令第 部分 用途:质量控制,日本通关
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

食品接触材料 (Food Contact Material , 以下简称FCM) 是指与食品接触的包装、容器、以及加工器械等 , 在我们日常生活中随处可见。FCM制品通常是由不同种类的化学物质 , 经过工业加工而成 , 在实际使用时 , 残留其中的化学物质可能会向所接触的食品发生迁移 , 从而污染食品 , 因此 , FCM制品的质量直接关系到食品的安全。 . 随着生活水平的提高 , ****日益重视食品安全 , 食品在生产、制造加工、包装、运输过程中可能出现的食品安全问题 , 近年来 , 欧盟、美国、日本、都加大了对食品接触材料FCM制品的监管 , 相继出台和更新了很多食品接触材料 (FCM) 安全标准和检测方法 , 保障食品安全。 .

日本劳动厚生省 (Ministry of Health , Labor and Welfare) 负责食品及其相关产品的安全监管 , 并在1947年颁布了《日本食品卫生法》 (Japanese Food Sanitation Law) 在该法规中提到了对食品接触材料的要求 , 禁止生产、销售、使用可能含有有害健康物质的食品容器、包装材料等食品接触材料。 . 在日本食品安全法中 , FCM又简称UCP , 根据与食品接触的时间和功能不同 , 主要分为食品容器/包装 , 和用于食品加工、烹饪用的两大类。是指餐具、厨具、以及用于食品加工、烹饪、传输、存放 , 且与食品/食品添加剂直接接触的设备/机械 ; 容器和包装是指用于包装食品/食品添加剂的制品 , 在实际使用时保持原样。 . 日本食品安全法对FCM的基本要求 : 1、FCM的提供商 (包括生产商、销售商) 是FCM质量安全的责任人 ; 2、生产或销售的FCM制品需保持清洁卫生 ; 3、禁止销售含有毒性或有害物质 , 且可能影响人类健康的FCM制品 ; 4、禁止销售不符合相关法规和标准的FCM制品。 . 日本卫生和劳动福利部 (简称MHLW) 根据FCM用途和材质的不同 , 制定了通用、特定材料以及特定用途3大类监管要求 , 具体见下表日本《食品卫生法》、《食品卫生法实施细则》及《食品卫生法施行令》 , 对食品、容器和包装定义、标识、监督计划、检查、登记检查机关、营业、处罚等做出了详细的规定。而根据《食品卫生法》的相关要求 , 日本厚生劳动省负责为食品卫生法制定相关的配套标准。1959年厚生劳动省发布了第370号公告《食品、食品添加剂等的规范标准》 , 其中第3章就是关于食品、容器和包装的规范和标准 , 随后这一标准经历了多次修订。关于食品、容器和包装的规范和标准可分为以下3类 : . (1) 通用标准 : 规定了所有食品容器和包装材料中重金属 , 特别是铅的含量要求 ; 食品、容器和包装使用的合成色素必须经过劳动厚生省批准 ; 以及对树脂中增塑剂的限制 ; . (2) 类别标准 : 塑料、玻璃、陶瓷、搪瓷、金属罐、橡胶等类材料的类别标准 , 其中涉及的塑料 (合成树脂有) PVC、PE、PP、PS、PVDC、PET、PMMA、PC、PVOH等13种 , 各类材料的具体卫生安全要求

。(3) 特殊用途标准：对于具有特定用途的材料制定的标准，如加压加热的食品（罐装或瓶装食品除外）的容器和包装、清凉饮料水（用果汁作原料的除外）的容器和包装、生产冷冻食品所使用的、食品自动贩售机（**于那些具有与食品直接接触部件的机器）和销售所使用的容器、为杯装自动贩售机或全自动清凉饮料水调理机输送清凉饮料水原液的、容器和包装等。... 我司总部实验室可以做日本和韩国食品接触材料的测试，出具的报告得到日本和韩国的认可，并可以用于日本或韩国通关使用。有相关产品出口日本或韩国的企业需要做相关检测报告的，可以与我们联系。联系人：邹工

日本劳动厚生省颁布的标准分为3类：(1) 一般标准，规定了所有食品容器和包装材料中重金属，特别是铅的含量要求。例如，规定马口铁中的铅含量不得超过5%，其它金属容器不得超过10%。该类标准还规定，包装材料使用合成色素必须经过劳动厚生省的批准。(2) 类别标准，建立了金属罐、玻璃、陶瓷、橡胶等类物质的类别标准；此外还制定了13类聚合物的标准，包括PVC，PE，PP，PS，PVDC，PET，PMMA，PC，PVOH等。(3) 专门用途标准：对于具有特定用途的材料制定的标准，如巴氏杀菌牛奶来用包装、街头食品用包装等。日本对食品接触材料的管理除遵照上述食品卫生要求外，更多的是通过相关行业协会的自我管理。例如，日本卫生烯烃与苯塑料协会（JHOSPA）1973年发布了非官方性的材料使用指南，制定了由聚烯烃制成的食品接触材料的相应规格要求；日本卫生PVC协会（JHPA）制定了适合于生产食品接触材料的物质的肯定列表；日本印刷油墨行业协会则制定了不适合印刷食品接触材料的物质的否定列表。行业协会组织制定的推荐性标准被业内广泛采纳，成为整个行业生产销售链在法规规定以外的重要合格评定依据。BMC模塑料团状模塑料具有优良的电气性能，机械性能，耐热性，耐化学腐蚀性，又适应各种成型工艺，即可满足各种产品对性能的要求，因此越来越受到广大用户的喜爱。团状模塑料(BMC模塑料)是一种热固性塑料，其中混合了各种惰性填料、纤维增强材料、催化剂、稳定剂和颜料，形成一种用于压塑或注塑的胶粘“油灰状”复合材料。团状模塑料(BMC模塑料)通过短纤维进行高度填充和增强，玻璃纤维增强材料占1%至3%，长度通常在1/32英寸至1/2英寸(12.5mm)之间。PROLOGICH TR18G2树脂系统是一个双组分系统，其配制的的多层覆铜板具有极高的耐热性（Tg温度高于18摄氏度），而且非常适合无铅焊接工艺。“这些产品直接针对由我们客户确定的关键性的市场需求，” Horito说，“与此同时，我们也着眼于未来和工作中新出现的需求，使用我们的树脂产品、系统和其他材料能确保无线设备的信号完整性和满足更多的设计选择。”为实现这一目标，陶氏将继续与客户和其他行业者一起，规划详尽的研发方案，以推动陶氏产品业务部在自由港、德克萨斯州和上海的主要覆铜板实验室的研发工作。出口日本或韩国食品接触材料检测 联系人：邹工