

畜禽业养殖污水处理设备

产品名称	畜禽业养殖污水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	15000.00/件
规格参数	帝洁环保:帝洁环保 WSZ-2:WSZ-8 山东潍坊:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

畜禽养殖污水处理设备

污水处理设备种类、型号齐全。日处理量1-2000吨，采用工艺：AO、A2O、A⁰O、MBR、MBBR、SBR.主营：污水处理设备、加药装置、叠螺污泥脱水机、板框压滤机、机械格栅、絮凝池、气浮机等。送货上门、安装，详情请来电在线！

【畜禽养殖污水处理设备概述】

针对畜禽养殖废水水质特点，将处理工艺分为预处理、生化处理和深度处理三个阶段，首先通过化学絮凝去除大颗粒悬浮物，在三维电化学中通过电氧化脱氮除磷，将难降解**物转化为易降解的**物，后将废水通入由ABR池、三段生物接触氧化池组成的生化处理系统，*后经过化学芬顿出水可以满足《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T18920—2002)中的城市绿化的标准。作为高氮废水，本发明没有考虑吹脱工艺，仅根据电氧化和生物脱氮原理将化学处理系统和生化处理系统**组合即可出水氮达标，既解决了该类废水出水达标难的问题，又达到了回收利用的目的。

【畜禽养殖污水处理设备组合工艺】

畜禽养殖废水处理的物化法和生物法各有利弊，但是在单独使用时都不能完全满足国家对畜禽养殖废水的防治要求。因此，废水处理工作人员可以实现两种技术的**结合，以组合工艺开展污水防治工作。以物化-生物组合工艺为例。某养猪场为了让物化-生物组合工艺得以顺利实现，其技术人员设计了一个畜禽养殖废水处理系统(如图1)。该处理系统以管道实现了个处理池以及机械之间的连接，使得猪舍污水可以通过特定的排污管道排放。在废水处理过程中，设置了PAM加药池，可以让废水实现絮凝沉淀，以物化法对畜禽养殖废水进行初步处理。而后，废水进入叠螺式固液分离机，经由这种机械将废水中的固体污染物与水体进行分离，并且将固体物质投放进**肥处理车间，为生产**肥提供原料，而废水则直接进入滤液调节池当中。经滤液调节池处理后，废水将进入厌氧池实现厌氧处理，处理时出现的沼气被排入沼气柜净化，而后成为沼气锅炉的燃烧原料;厌氧处理后，废水还会进入A/O生化池，经过层层筛滤和处理后，进入沉淀池;经过A/O处理后会大量的污泥，这些污泥也可被排放进**肥车间，成为**肥的制作原料。经过禽畜养殖废水处理系统排污处理的废水，在污染物浓度达到国家规定标准后才可以进行排放，而且这种经过处理的污水可以被二次利用，将其作为灌溉水源来使用。由此可见，禽畜养殖废水处理系统不仅应满足废水排污需求，*应该具备实现废水再利用的能力，高效率地实现禽畜养殖废水防治。【畜禽养殖污水处理设备优点】

(1)工艺耐负荷冲击、操作运行简单、维护成本低、占地省。(2)充分利用原有污水处理设施，将校区原有沉淀池改造为调节池;利用回流混合液和回流污泥对调节池进行水力搅拌，*额外设置机械搅拌设备，同时使调节池具备缺氧反应功能;调节池内部设置提拉式筛网式格栅，*额外建造格栅渠和搅拌设备，减少了投资和占地面积，同时也降低了运行能耗。(3)优化处理构筑物的布置，将生化池、沉淀池、储泥池合建，并采用地下式结构;鼓风机房和污泥处置设备设置在生化池上部;生物池内部设置悬浮填料，减少了池体容积;沉淀池采用模块化设计，降低了沉淀池深度，便于沉淀池和生化池的衔接;充分利用土地资源、节省占地面积和投资。(4)将化学除磷加管道设置在二级MBBR池的末端，充分利用水流的自身搅拌，不需额外设置混凝反应池。在实现化学除磷的同时，减少了反应设施的设置，节省投资的同时也降低了运行成本。除磷剂选用除磷效果好的PAC。(5)系统设计有混合液与污泥回流，生化处理单元排放的污泥进入调节池进行消化处理。生化池一级MBBR池和二级MBBR池出水混合液回流至调节池进行反硝化脱氮。【畜禽养殖污水处理设备工作原理】

污水流经沉淀池，经过沉淀池的作用，活性污泥被沉淀并且被及时清理，同时污水中的臭性气体通过管道高空排放，避免了对环境造成污染。水中的SS得到

明显降低，这样，经过渗透池的污水就不会或者很少会发生堵塞现象，渗透池对污水的渗滤速度得到提高。渗透池是人工快速渗滤系统的主体，一般，整个系统中设有两个或者更多的渗透池，以提高渗滤效果。渗透池中装填有一定量的砂石填料，用以吸附和过滤污水中的悬浮物体，并且里面含有大量的微生物，利用微生物的生物化学反应，对污水中的污染物进行降解。由于微生物分为好氧型和厌氧型，设置多个渗透池的另一个作用就是部分污染物可以在淹水期被的厌氧微生物所分解，而另一些污染物则可以在另一个渗透池的落干期被好样微生物所分解，比如污水中的氮污染物，在落干期的多样环境下，微生物发生铵化和硝化作用，到了另一个渗透池的淹水期，此时处于缺氧环境，厌氧微生物的反硝化作用降解剩余的氮化物。一些病原体则被吸附、过滤、干燥或者辐射以及微生物的吞噬作用去除。这样，经过一系列复杂的生物化学和物理反应，多个渗透池交替对污染物分解，污水的净化程度得到很大程度的提高。由于CRI系统主要是通过微生物的生物化学作用达到对污染物降解的目的，整个系统过滤污水的过程中，不添加任何的化学物品，因此，不会造成二次污染。一般的渗滤系统过一段时间就必须对过滤装置进行清理，否则就会由于堵塞而无法继续渗滤，但是CRI填料中的污泥经过各类细菌的消化分解，不会再填料中聚集，因此，系统并不需要经常清洗。经过渗透池多次渗滤过的污水，已经基本上得到净化，再经过地下聚水系统收集已经净化过得水，流入清水池，得到清水。这便是人工快速渗滤系统的基本工艺流程。人工快速渗滤系统的水力负荷是可以调整的，这样通过调整水力负荷，就可以处理不同的水量，同时对水净化的效果影响*小。水力负荷的大小是与渗透池中填料的成分相关的，通过选择不同级别的填料，就可以调整系统的水力负荷能力，以此达到不同的处理效果。由于系统调节方便，可以在不耗费大量投资的情况下，在应急处理污水和深度处理污水中作出转化，提高了经济性，避免不必要的投资浪费。