

薄壁不锈钢管道自动焊机 环缝氩弧自动焊接设备

产品名称	薄壁不锈钢管道自动焊机 环缝氩弧自动焊接设备
公司名称	上海轶焊自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	焊接管径:6mm-165mm 焊接厚度:0.5-3mm 焊接材质:不锈钢-碳钢-钛合金-钛管
公司地址	上海市奉贤区青村镇奉柘公路3108号3292室(注册地址)
联系电话	18601637677 18601637677

产品详情

薄壁不锈钢管道自动焊机 环缝氩弧自动焊接设备是一种针对薄壁管道进行焊接的自动化设备。它适用于管径范围从6mm到165mm，可焊接的材质主要包括不锈钢、碳钢、钛合金和钛管等。焊接厚度范围是0.5-3mm，保证了焊接的稳定性和良好的保护效果。该设备优点是自动化高，配套数控系统控制焊接参数，保障焊接质量。而且，该设备形状美观紧凑，可以适应较小的操作空间，是现场安装非常合适的设备之一。此外，全位置管焊机还适用于直管和弯头对接以及三通直管对接，可以应用于医药管道、食品、生物工程、电子、仪器仪表等领域，保证管道的完整性和健康性。总之，薄壁不锈钢管道自动焊机 环缝氩弧自动焊接设备是一种高效、准确、稳定的焊接设备。它的适用范围很广，不仅可以焊接管径较大的管道，同时适用于高强度、高精密度等特殊要求。它不仅能够提高工作效率，而且还能保证高质量的焊接效果。

全位置管管自动焊机

，不用打坡口,全位置管管自动焊机，不用打坡口,全位置管管自动焊机，不用打坡口，

不焊丝薄壁不锈钢管道自动焊接机是为管道焊接专门设计的专用焊枪，适用于一般形式的管道/管道自动焊接。焊接各种管材，如碳钢和不锈钢。可选择采用金属丝填充或自熔两种方式。本机可与AW200程控焊接电源配套使用，可准确实现TIG管/管的全位置焊接。焊接结果重现性高，可达到理想的焊接效果(单面焊接和双面成型)。本公司生产的u型冷水管自动焊接机广泛应用于蒸汽锅炉或余热锅炉的蛇形管、高压预热装置、环形管等的预制，大大提高了焊接效率和焊接工艺