

景泰欧标H型钢HE360A表面CE认证表示方式

产品名称	景泰欧标H型钢HE360A表面CE认证表示方式
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4950.00/吨
规格参数	规格:HEA/IPBL360 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:EN10025标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

一、欧标H型钢HE360A材料热处理在有悠久的历史。与世界其他地区相比，古代热处理技术的发展有明显的区域特色，在某些方面的热处理技术落后于其它地区，但也有许多发明和技术在世界热处理处于遥遥的地位，其中不少成果还传播到了世界各地，对世界热处理技术的进步起到了直接的促进作用。我国材料热处理技术的发展，同其它技术类似，传统的热处理技术经历过从萌芽、建立、发展、鼎盛到衰弱，*后是现代技术的引入、消化和发展的过程。二、变量2】，执行EN10025标准，抗拉强度达到560MPa。普通低合金钢除具有良好的机械性能外，还具有耐中温、耐低温、耐磨、耐腐蚀等特殊性能，从而在很大程度上改变了化工、石油、船舶、锅炉、车辆、桥梁、铁道、建筑、矿山等方面用钢的面貌，为一些工业部门进行设计提供了物质基础，也为一些工业生产进一步向高温、高压、高速发展，进一步化和革新生产工艺创造了条件。欧标H型钢和德标H型钢对应规格分类：欧标HEA系列对应德标IPBL系列、欧标HEB系列对应德标IPB系列、欧标HEM系列对应德标IPBV系列欧标H型钢的执行标准：EN10025，材质：S235/S275/S355/S460等德标H型钢的执行标准：DIN，材质：S235/S275/S355/S460等三、欧标H型钢HE360A参数：执行标准EN10025-2：2004。（老标准EN10025：1990）化学成分C：0.22；Si：0.55；Mn：1.60；P：0.025；S：0.025；Cu：0.55；屈服强度（Mpa）：16mm：355；16—40：345；40—63：335；63—80：325；80—100：315；100—150：295；150—200：285；200—250：275；250—400：265。抗拉强度（Mpa）：450—680。冲击功-20：27。四、欧标/德标H型钢HEA/IPBL系列规格型号表：

HEA欧标H型钢规格型号表，执行标准：EN10025,德标H型钢IPBL，执行标准：DIN1025

销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢

规格型号

欧标H型钢HE100A(96*100*5*8)

欧标H型钢HE120A(114*120*5*8)

欧标H型钢HE140A(133*140*5.5*8.5)

欧标H型钢HE160A(152*160*6*9)

欧标H型钢HE180A(171*180*6*9.6)

欧标H型钢HE200A(190*200*6.5*10)

材质

S235/S2

S235/S2

S235/S2

S235/S2

S235/S2

S235/S2

欧标H型钢HE220A (210*220*7*11)	S235/S2
欧标H型钢HE240A (230*240*7.5*12)	S235/S2
欧标H型钢HE260A (250*260*7.5*12.5)	S235/S2
欧标H型钢HE280A (270*280*8*13)	S235/S2
欧标H型钢HE300A (290*300*8.5*14)	S235/S2
欧标H型钢HE320A (310*300*9*15.5)	S235/S2
欧标H型钢HE340A (330*300*9.5*16.5)	S235/S2
欧标H型钢HE360A (350*300*10*17.5)	S235/S2
欧标H型钢HE400A (390*300*11*19)	S235/S2
欧标H型钢HE450A (440*300*11.5*21)	S235/S2
欧标H型钢HE500A (490*300*12*23)	S235/S2
欧标H型钢HE550A (540*300*12.5*24)	S235/S2
欧标H型钢HE600A (590*300*13*25)	S235/S2
欧标H型钢HE650A (640*300*13.5*26)	S235/S2
欧标H型钢HE700A (690*300*14.5*27)	S235/S2
欧标H型钢HE800A (790*300*15*28)	S235/S2
欧标H型钢HE900A (890*300*16*30)	S235/S2
欧标H型钢HE1000A (990*300*16.5*31)	S235/S2

五、钢铁资讯：一般在润滑剂中加一定比例的极压添加剂或采用固体润滑剂均可取得较好效果。这主要是提高润滑剂对金属表面的润滑能力，用以产生含硫、磷、氯的化合物在高温下与金属表面起化学反应，生成硫化铁、等来加强油膜强度和增强吸附能力，较好地润滑模具与产品表面。固体润滑剂则是填充到金属表面的小坑内，使干磨擦接触点减少到*少，另外固体润滑剂有很高的稳定性，在高温下也能起到润滑作用，不易发生模具粘结。通常在生产中根据产品变形程度和实际情况选择和配方(有关冲压手册上可查到配方)。