

铅酸蓄电池货物运输 陆运运输条件鉴定书

产品名称	铅酸蓄电池货物运输 陆运运输条件鉴定书
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

铅酸蓄电池货物运输 陆运运输条件鉴定书

提供锂电池货物运输条件鉴定书（海陆空铁路4种运输方式）办理、电池UN38.3测试

电池货物运输条件鉴定书(海运，空运，陆运，铁路运输)

锂电池货物申请货物运输条件鉴定书首先需要电池UN38.3测试以及包装件1.2m跌落测试报告。UN38.3系指由联合国危险货物运输专家委员会编写的《试验和标准手册》（Manual of Tests and Criteria）中关于锂电池检测的第38.3节（简称UN38.3），成品锂电池或含锂电池的设备运输都必须先完成38.3节中规定的各项测试（除非有始发国主管当局的批准文件才可豁免）。

UN38.3测试项目:（T.1高度模拟试验，T.2热测试，T.3振动试验，T.4冲击试验，T.5外短路试验，T.6碰撞试验，T.7过充电试验，T.8强制放电试验）

T.1高度模拟试验在压力 11.6kPa，温度 20 ± 5 的条件下。T.2热测试在 75 ± 2 和 -40 ± 2 的条件下进行高低温冲击试验，在极限温度中存放时间 6h，高低温转换时间 30min，冲击10次，室温(20 ± 5)存放24h，试验总时间至少一周。T.3振动试验15min内从7Hz至200Hz完成一次往复对数扫频正弦振动，3h内完成三维方向12次振动；T.4冲击试验150g、6ms或50g、11ms半正弦冲击，每个安装方向进行3次，总共18次；T.5外短路试验在 55 ± 2 、外电阻 <0.1 条件下短路，短路时间持续到电池温度回到 55 ± 2 后1h。T.6碰撞试验9.1kg重物自 61 ± 2.5 cm高处落于放有15.8mm圆棒的电池上，检测电池表面温度。T.7过充电试验在2倍的大连续充电电流和2倍的大充电电压条件下，对电池过充24h。T.8强制放电试验

电池串连12V直流电源，以大放电电流进行强制放电。

锂电池包装要求1、除非安装在设备中(如安装在手机、照相机、对讲机、笔记本电脑等), 电池及原电池必须单独包装以防短路, 并装于坚固的外包装内。2、除非安装在设备中, 每个包装件如果装有超过24个原电池或12个电池, 必须还要满足以下要求: 1)每个包装件必须用标记说明内含锂电池及包装件破损时应采取的特殊措施。2)每票货必须有随机文件来说明包装件中装有锂电池及包装件破损时应采取的特殊措施。3)每个包装件必须能承受任何取向的1.2m的跌落试验, 而不损坏包装件内的电池或元电池, 并没有改变其中电池的位置以至电池与电池(或原电池与原电池)互相接触、没有电池自包装件中漏出。4)除非锂电池安装在设备中, 否则每个包装件的毛重不得超过30kg。UN38.3根据电池类型、体积大小、规格、容量、用途分类, 分类不同费用各有差异。锂电池单独航空运输或与设备包装在一起运输, 还需经过包装件1.2m跌落测试。

铅酸电池申请货物运输条件鉴定书首先需要有振动、压差、55 漏液等测试报告。振动、压差、55 漏液测试是针对铅酸电池运输条件的一系列测试。根据联合国危险货物运输专家委员会编写的《关于危险货物运输的建议书

各类电池申请货物运输条件鉴定书(海运, 空运, 陆运, 铁路运输)所需提供检测项目如下: 锂电池检测(UN38.3测试、1.2m包装件跌落测试等) 铅酸蓄电池检测(振动、压差、55 漏液测试等) 各类电池的运输条件鉴定 各类电池的MSDS制作根据客户要求依据各种标准进行电池检测(如电池容量测试等) 检测电池种类: 锂离子电池 锂金属电池 大型锂动力电池 铅酸蓄电池 镍氢/镍镉电池 碱性电池 其他各类化学电池等。