

衡水PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业-快速交货

产品名称	衡水PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业-快速交货
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	廊坊电路板焊接厂家:廊坊实验板焊接厂家 廊坊pcb焊接厂家:廊坊贴片焊接厂家 廊坊样板焊接厂家:廊坊电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

衡水PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业-快速交货

衡水楚天鹰科技有限公司专业从事:衡水PCB样板、衡水电路板焊接、衡水实验板焊接、样板焊接、衡水PCB贴片、衡水小批量pcb焊接、衡水smt贴片加工、衡水贴片焊接、衡水线路板焊接加工等电子产品加工衡水PCB样板焊接厂家/公司/企业。衡水PCB样板电路板加工厂 衡水PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业-快速交货 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

衡水PCB样板-衡水样板焊接，衡水小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更多**的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-衡水样板焊接 衡水我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

衡水PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业-快速交货衡水PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业北京楚天鹰科技有限公司北京楚天鹰科技有限公司当开关SA2闭合时（SA1需断开），RM端与SD端接通，变频器输出频率降低，电动机由高速转为中速运转（2速）。当开关SA3闭合时（SASA2需断开），RL端与SD端接通，变频器输出频率进一步降低，电动机由中速转为低速运转（3速）。当SASASA3均断开时

变频器输出频率变为0Hz，电动机由低速转为停转。SASA3闭合，电动机4速运转；SASA3闭合，电动机5速运转；SASA2闭合，电动机6速运转；SASASA3闭合，电动机7速运转。

衡水PCB样板对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由PCB样板衡水衡水PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业-快速交货-衡水批量焊接企业 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还支持柔性线路板FPC的贴片。衡水PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。字符数组使用嵌套的办法，把一串字符组合成字符串，在c中充当字符串变量的作用。为了使用中的方便，c运行在声明字符数组时用字符串为字符数组初始化，在标准输入输出中，也同样提供了%s格式输入输出以及其他输入输出函数进行字符串的操作。相比较而言，数值数组就没有这么幸运，输入输出必须一个一个变量。对于字符串的处理，字符指针同样可以，c规定，把字符串常量赋给一个字符指针，就是把字符串常量的首地址赋给了这个指针，很明显，这个字符指针实际上变成了一个字符数组，只不过界限不明朗。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。衡水PCB样板衡水PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业-快速交货PCB样板-衡水样板焊接PCB样板-衡水批量焊接企业 历时4个月，我终于完成了，这个项目，而且还是顺利完成的。完成了这个项目后，我直接请假一个月，累坏了，身体和大脑都到了极限，在休息的这一个月里，我每天的就是吃了睡，睡了吃，就这样我浑浑沌沌的过来一个月。一个月的假期很快就过去了，我去单位上班，没主动请缨拿新项目，有了前面的这些经历，我发现我的心态平和了——谁让我们把青春献给了祖国，就要为企业做贡献。这次对我说，*近一段时间你比较辛苦，我都看在眼里，记在心里。在输出电压不同的稳压器中，采用不同的串、并联接法，以形成不同的分压比，取样电压通过误差放大之后，去控制调整管的工作状态，以形成和稳定一系列预定的输出电压。可调式三端集成稳压器的内部电路方框图如下图所示。与固定式稳压器相比，可调式稳压器把内部的误差放大器、保护电路等的公共端该接到了输出端，所以它不再有接地端；同时，内部不设电压取样电路，增加了专门用于外接取样电路的输出电压调整端ADJ，将内部基准电压（一般为1.25V）加在误差放大器的同相输入端和电压调整端ADJ之间，并由一个超级恒流源（一般为50uA）供电。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

衡水PCB样板小批量焊接，衡水SMT贴片电路板焊接厂衡水楚天鹰科技!衡水楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的衡水电路板焊接厂，衡水PCB焊接厂，衡水样板焊接厂，衡水实验板焊接厂，衡水小批量电路板焊接厂，衡水电路板焊接厂家，衡水SMT贴片焊接厂家，衡水电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。衡水楚天鹰科技主要经营范围

有:衡水电路板焊接,衡水PCB焊接,小批量PCB焊接,衡水样板焊接,衡水实验板焊接,衡水PCB打样,小批量电路板焊接,衡水BGA焊接,衡水SMT贴片焊接,衡水电子焊接,衡水电路板加工,衡水小批量电路板焊接,衡水小批量PCB焊接,元器件采购,钢网制作,产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。衡水PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业-快速交货衡水PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。有很多关于绘制原理图符号的讨论。使你的原理图符号能够让人理解非常重要。有时用计算机辅助设计(CAD)软件包中预先做好的符号就可以了,但大多数符号并不太理想。请确保你的软件包能方便地创建符号,因为你可能得重新绘制每个单独元件,以及创建新的元件。CAD软件包含的上万种符号只是你重新绘制它们的基础。好的原理图应该有可预测的信号流向。这个流向要求输入部分位于左边和上边,输出部分位于右边和下边。当然这并非铁板一块,但如果你希望其他工程师一眼就能理解你的原理图,遵循这个规则就非常重要。

衡水PCB样板,衡水楚天鹰科技成立于2010年6月,生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过,具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力,现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量衡水电路板焊接厂,衡水样板焊接加工,衡水PCB焊接厂,衡水实验板焊接加工,衡水研发板焊接,选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。定子的各相激磁电流大小与相对应转子步进情况如本文图所示。此时,简化图,A相B相的节距 0 作步距角,转子每次电流各变化一次,每步进 $0/4$,即已知步距角的四分之一。一般使用这种细分方法,可以使电流波形能够接近正弦波。此处增加细分步级的细分量,电流能近似正弦波,旋转转矩也能得到正弦波变化。2相步进电机的交链磁通与电流模型如下图所示。电流以角速度 ω 表示,A相比B相超前($\pi/2$),电流公式如下所示: $i_A = I_m \cos \omega t$ $i_B = I_m \sin \omega t$ 激磁磁通在A相与B相交链部分,考虑相位相差 $\pi/2$,根据上图变成下式: $\Phi_A = \Phi_m \cos \omega t$ $\Phi_B = \Phi_m \sin \omega t$ 设A相转矩为 T_A ,B相转矩为 T_B ,2相微步进驱动时的合成转矩为 T_2 ,考虑*简单模型,令式($T_1 = N N_r I (d \omega / d \theta)$)中的 $N=1$, $N_r=1$,则转矩公式如下所示:转子与定子的转动磁场同步,以负载角(如前文《PM型电机转矩的产生及负载角》及文《HB型电机的转矩与负载关系》的图中 θ)转动,下式成立: $T = k_t i$ 将上式3代入式2,及 $i = i_m \cos(\omega t - \theta)$ 得下式:即 T_2 为含 \cos 的项消去,取一定值,能得到近似正弦波的转矩。

衡水PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业-快速交货衡水PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业北京楚天鹰科技有限公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。1为什么要使用星三角降压启动?星三角降压启动原理?2画出星三角降压启动的主电路和控制电路并讲清它的运行步骤。那我们这位朋友是怎么回答的,有什么特别的,为何受应聘官这么器重?来看一下他的。答:因为电机直接启动时电流过大,所以使用星三角降压启动,星形启动时转速是三角运行的三分之一,以降低启动时对电网以及电机的冲击拉低损坏,对于15KW以上的电机拖动重负载而使用的一种*为常用的启动控制线路。星三角降压启动原理为,电机启动时,将定子绕组接成星形,以降低各相绕组的电压,三相 $W_2 \setminus U_2 \setminus V_2$ 进行短接,其实把它看做为一点,(也就是我们所说的中性点)启动时每个绕组上的相电压为220V。

衡水PCB样板线路板,电路板,PCB板,衡水pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程,可北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插件件也可用回流焊工艺,这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点,使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用,无

论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

衡水PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业-快速交货

衡水PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂力矩=力*半径力矩与电机有效体积*安匝数*磁密成正比（只考虑线性状态）电机有效体积越大，励磁安匝数越大，定转子间气隙越小，电机力矩越大，反之亦然。四相反应式步进电机工作原理该步进电机为一四相步进电机，采用单极性直流电源供电。只要对步进电机的各相绕组按合适的时序通电，就能使步进电机步进转动。是该四相反应式步进电机工作原理示意图。开始时，开关SB接通电源，SSSD断开，B相磁极和转子0、3号齿对齐，同时，转子的4号齿就和D相绕组磁极产生错齿，5号齿就和A相绕组磁极产生错齿。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。衡水PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业-快速交货 plc能输入开关量，也就是一高一低的电平电压，而编码器脉冲信号，可以理解一定时间内，用极快的速度完成的一组开关量。但是因为这种开关量的频率太高了，所以PLC的普通I/O口是无法准确读到这些脉冲的个数的，因为PLC工作过程中存在扫描周期，需要每个一段时间才去刷新一下普通I/O口的数据，而编码器的精度太高了，单位时间内输出的脉冲个数太多，普通I/O是无法胜任的。一般PLC会设计有高速计数端口，本质是利用了底层单片机的硬件逻辑来完成这些编码器计数的，避开了扫描周期问题，PLC都设计有专门的高速计数指令，使用的时候，直接调用这些指令就可以读到当前的脉冲值了。

PCB样板

衡水PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业北京楚天鹰科技有限公司 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

衡水PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

PCB样板衡水PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业 为了省钱有时还得用步进驱动来控制，两个不同型号驱动器对同一型号的步进电机的设置。步进电机的型号：原来老机器上配的步进驱动器型号：2HB808MAE新造几台机器老型号驱动器订不到了，电机还能订到。新的驱动器型号：MA860H这一看和我原先的不一样。我开始旋转大脑，从网上查资料得知对于电机的步距角是1.8度，也就是转一圈要200个脉冲。而老的型号设的是1，3，4，6，7，9为ON我对照了一下老的是设为：也就是 $9 \times 200 = 1800$ 个脉冲转

一圈。

衡水焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。衡水PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业-快速交货PCB样板衡水-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。低压整流滤波电路的原理是什么？答：低频脉冲直流电经过二极管整流后，再由电解电容滤波，这样，输出的就是不同电压的稳定的电流了。由于这里电压已经很低了，所以尽管电容容量很大，通常有1u22uf等，但由于不需要很高的耐压值，所以电容体积很小。辅助电路有什么作用？答：3V直流电通过辅助电源开关管成为脉冲电流，通过辅助电源变压器输出二组交流电压，一路经整流、三端稳压器稳压，输出+5VSB，加到主板上作为待机电压；另一路经整流滤波，输出辅助2V电源，供给PWM等芯片工作。

衡水PCB样板贴片焊接，指贴片式元件的[焊接](#)过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司

衡水贴片式元件的焊接方北京楚天鹰科技有限公两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应[焊盘](#)上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。衡水

PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业衡水PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业-快速交货第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

衡水PCB样板-衡水样板焊接-衡水批量焊接企业 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂双电机驱动装置的设计2.1双电机驱动装置的结构如所示普通卧式车床双电机驱动装置，包括变频电机3设置在车座11上，其特点在于：变频电机3的动力输出轴在其两端伸出，变频电机3动力输出轴的一端设有带轮2，变频电机3动力输出轴的另一端通过离合器与减速装置9的动力输出轴相连接，设置在车座11上的第二变频电机10与减速装置9相连接，车座11上设有与离合器对应的凸轮6，凸轮6上设有手柄杆5和杠杆7。

[衡水样板打样-衡水样板焊接-衡水小批量加工厂-质量稳定](#)