

钢的电弧焊和气焊及镍和镍合金的电弧焊检测-百检网

产品名称	钢的电弧焊和气焊及镍和镍合金的电弧焊检测-百检网
公司名称	上海百检检测
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	13148180553 13148180553

产品详情

百检网-大型的第三方检测平台，为您提供钢的电弧焊和气焊及镍和镍合金的电弧焊检测、钢的电弧焊和气焊及镍和镍合金的电弧焊检测检验、钢的电弧焊和气焊及镍和镍合金的电弧焊检测第三方检测、钢的电弧焊和气焊及镍和镍合金的电弧焊检测质检报告、钢的电弧焊和气焊及镍和镍合金的电弧焊检测计量认证，提供专业的CMA/CNAS资质报告，报告适用于电商入驻，工商抽检，商超入驻，招投标等。

检测标准：

1 金属材料焊缝的破坏性试验 冲击试验 试样位置、缺口取向及检测 ISO 9016:2012 冲击试验

2 焊缝的无损检验.接缝的宏观和微观检验 ISO 17639:2003 宏观检查

3 金属材料焊缝破坏性试验 弯曲试验 ISO 5173:2009 弯曲试验

4 金属材料焊缝的破坏性试验 横向抗拉试验 ISO 4136:2012 横向拉伸试验

5 金属材料焊接程序的规范和鉴定.焊接程序试验.第1部分:钢的电弧焊和气焊及镍和镍合金的电弧焊 ISO 15614-1:2017 全部参数

- 6 金属材料焊接的破坏性试验 硬度试验 第一部分:弧型焊接接头的硬度试验 ISO 9015-1:2001 硬度试验
- 7 无损检测 渗透性检测 第 1 部分:一般原则 ISO 3452-1:2021 渗透检测
- 8 焊缝的无损检测 射线照相检测 第 1 部分:X 射线和 射线胶片技术 ISO 17636-1:2013 射线检测
- 9 焊缝的无损检测 熔焊接头的外观检验 ISO 17637:2016 外观检查
- 10 焊缝的无损检测 磁粉检验 ISO 17638:2016 磁粉检测
- 11 金属材料焊缝的破坏性试验 焊缝宏观和微观检验 ISO 17639:2022 宏观试验
- 12 焊接的无损检测 超声波检测 技术、检测水平和评定 ISO 17640:2018 超声检测
- 13 金属材料焊接程序的规范和鉴定.焊接程序试验.第1部分:钢的电弧焊和气焊及镍和镍合金的电弧焊 ISO 15614-1:2017 部分参数
- 14 金属材料焊接程序的规范和鉴定.焊接程序试验.第1部分:钢的电弧焊和气焊及镍和镍合金的电弧焊 全部参数