

rto废气处理系统 FD-51 技术指导

产品名称	rto废气处理系统 FD-51 技术指导
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	8800.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

rto是废气处理技术的一种，即催化反应技术性。

RTO是一种运用催化活性对有机废气里的污染物质开展吸附、溶解、被氧化和复原等化学反应过程的专业技术。

在RTO中，催化机理通常是减少反映环境温度，同时提升反应速度和可选择性；此外，也可以通过更改金属催化剂表层的化学特性或物理特征来调节化学变化速度及选择地多少。

因为rto加工工艺具备环保节能、无二次污染等特点，因此广泛应用于各种各样工业生产废气的处理上：如石油化工行业废气净化处理；化工制造行业有机化学废塑料炼油；食品加工过程中臭味汽体去除等。

1、什么叫RTO？

RTO（Reactive Treatment Oxidizing），中文名字称之为催化反应法（通称RO）。它是一种以贵重金属做为催化剂的高效率节能型气体净化装置，选用活性碳做吸附剂用以消化吸收有害物质并解吸再造应用。

2、为什么使用RO？

(1) $\text{RO}=\text{H}_2\text{O}_2$

(2) $\text{H}_2\text{O}_2=\text{引燃}=2\text{H}_2\text{O}_2$ ，点燃反应物中有害物质CO、NOX、SOX等含量高。而 $\text{RO}=\text{Ca}(\text{OH})_2$
 $2\text{HCl}=\text{CaCl}_2(\text{OH})_2$ 。

所以当H浓度值高于或等于0.02M/m³时刻选用RO解决即可达到满意的效果。假如小于此值则需要选用RO开展整治。

(3) 当排出的有机废气和原材料中所含的量过多时先要用氯化氢脱硫塔将去掉后用RO予以处理。

(4) 当排出烟气和原材料中含有多种含碳量化学物质并且其浓度值比较大时须首先用活性炭过滤后用RO予以处理。不然会造成二次污染。

(5) 当排出污水带有金属离子时需先通过预处理器清除绝大多数金属离子后再经过SCR褪色系统软件去除色调然后再进行ro解决。

(6) 在一些特殊场合也可直接应用RO对排放废气开展净化处理，如焦炉煤气清洗水循环冷却水系统；炼钢转炉烟气处理器出入口烟尘；电石生产工艺流程所产生的烟尘及粉尘；焦化炼铁高炉除尘设备等。

RTO是蓄热式焚烧处理有机废气装置通称。我对于某细致化工园12家涉及到RTO的公司开展安全检查，发现RTO具体设计方案、工程施工、运行中，公司与供应商更侧重于RTO装置净化率和使用成本，而忽略了RTO的安全性设计和安全运营基本要求，造成RTO系统软件运行中存有废气收集、预备处理形式设计、工作状态下安全设备未正常的投用等安全风险。

有机废气预备处理设计方案存在不足

1.公司所提供的资料数据不完整，造成预备处理方法存有设计问题。《蓄热燃烧法工业有机废气治理工程技术规范》规定应依据有机废气由来、成分、特性（环境温度、环境湿度、工作压力）、总流量、绝热指数等多种因素，全面分析时选择废气处理工艺步骤。但在具体设计过程中，公司主要提供较大有机废气处理量、VOCs大成分，无法提供废气实际的构成。如该产业园区某公司给予RTO设计要点为有机废气成分为二甲苯和工业甲醇，VOCs大百分含量5000mg/m³，且实际成分未标明。因而公司在RTO设计的时候未考虑到公司生产中能够产生气体，在预处理系统中没有考虑酸洗钝化，只不过是生产车间将有机废气制冷到10℃上下后，根据主管（DN600）进到酸处理、水洗塔后复风机进入RTO系统软件，也也

为后来发生的事故埋下安全隐患。