

# 国内做管壳式换热器的厂家，国内制造管壳式换热器的厂家，国内生产管壳式换热器的厂家

产品名称	国内做管壳式换热器的厂家，国内制造管壳式换热器的厂家，国内生产管壳式换热器的厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

## 产品详情

国内做管壳式换热器的厂家，国内制造管壳式换热器的厂家，国内生产管壳式换热器的厂家不直接承受和传递设备管线的水平荷载与设备荷载等的构件、钢格栅及不作为楼层防火分隔构件的钢楼板，可不采取防火保护措施。

5.1.3 厂房内可燃介质设备裙座的耐火不应低于该厂房柱的耐火。

当厂房的楼层采用钢板进行防火分隔时，国内做管壳式换热器的厂家，国内制造管壳式换热器的厂家，国内生产管壳式换热器的厂家该钢板应采取防火保护措施，且耐火不应低于相应耐火等级楼板的耐火。

5.1.4 储煤库的挡煤墙应采用钢筋混凝土结构，且与堆煤接触的部位应采取隔热措施。钢结构储煤库内与煤堆垛边缘水平距离小于或等于3m范围内的钢结构承重构件应采取防火保护措施，且耐火不应低于2.50h。

5.1.5 封闭式运煤栈桥、转运站、国内做管壳式换热器的厂家，国内制造管壳式换热器的厂家，国内生产管壳式换热器的厂家筛分破碎楼等运煤建筑和运煤输送机通廊的围护结构应采用不燃材料，当未设置自动灭火系统时，其钢结构构件应采取防火保护措施。

5.1.6 除本标准第5.1.4条、第5.1.5条规定外，国内做管壳式换热器的厂家，国内制造管壳式换热器的厂家，国内生产管壳式换热器的厂家煤储运系统建筑构件的耐火应按不低于二级的厂房（仓库）确定。

5.1.7 液化烃、可燃液体、可燃气体和助燃气体球罐从地面到钢结构支腿与球体交叉处以下0.2m的部位，应采取防火保护措施，且耐火不应低于2.00h。

5.1.8 设备构架的钢结构和管廊钢结构的防火保护措施，国内做管壳式换热器的厂家，国内制造管壳式换热器的厂家，国内生产管壳式换热器的厂家应符合现行国家标准《石油化工企业设计防火标准》GB50160的有关规定。