

钛合金气氛保护密炼机

产品名称	钛合金气氛保护密炼机
公司名称	厦门威伯伦科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	驱动电机:7.5KW 翻转角度:110度 外型:1900*1000*2000MM
公司地址	福建厦门同安区同福路99号之十
联系电话	17305929816 18950161952

产品详情

商品描述

威伯伦专业生产钛合金密炼机,钛合金气氛保护密炼机,钛合金粉末密炼机;威伯伦牌钛合金密炼机以其优异的氧含量控制能力,出色的钛合金粉末分散效果,超强的耐磨型腔博得了广大客户的青睐和好评;更多关于钛合金密炼机,钛合金气氛保护密炼机,钛合金粉末密炼机相关资料,欢迎来电咨询。

目前市场主流,钛合金混炼主要型号有两种:1L钛合金密炼机(用来做实验),5L钛合金密炼机(用来做生产),本文重点介绍5L钛合金密炼机参数、

一:5L钛合金密炼机参数

混合容量-----5L

驱动电机-----7.5KW

翻转电机-----0.55KW

翻转角度-----110°

主动吸尘器-----200W

产量-----20-25KG/锅

转子转速-----0-50r/min(变频调速)

外型(高*宽*长)-----1900*1000*2000MM

机重-----1200KG

二：5L钛合金密炼机工作原理

5L钛合金密炼机工作时，两转子相对回转，将来自加料口的钛合金粉末及粘接剂夹住带入辊缝受到转子的挤压和剪切，穿过辊缝后碰到下顶拴尖棱被分成两部分，分别沿前后室壁与转子之间缝隙再回到辊隙上方。在绕转子流动的一周中，钛合金粉末及粘接剂处处受到剪切和摩擦作用，使钛合金粉末的温度急剧上升，粘度降低，增加了钛合金粉末在粘接剂表面的湿润性，使钛合金粉末与粘接剂表面充分接触。粘接剂团块随金属粉末一起通过转子与转子间隙、转子与上、下顶拴、密炼室内壁的间隙，受到剪切而破碎，被拉伸变形的橡胶包围，稳定在破碎状态。同时，转子上的凸棱使金属粉末沿转子的轴向运动，起到搅拌混合作用，使粘接剂在钛合金粉末中混合均匀。粘接剂如此反复剪切破碎，钛合金粉末反复产生变形和恢复变形，转子凸棱的不断搅拌，使粘接剂在钛合金粉末中分散均匀，并达到一定的分散度。

三：5L钛合金密炼机操作方法

- 1、按照密炼机密炼室的容量和合适的填充系数（0.6~0.7），计算一次炼料量和实际配方；
- 2、根据实际配方，准确称量配方中各种原材料的用量，将钛合金粉末、小料（POM、PP、PE等粘接剂）分别放置，在置物架上按顺序排好；
- 3、打开密炼机电源开关及加热开关，给密炼机预热，同时检查风压、水压、电压是否符合工艺要求，检查测温系统、计时装置、功率系统指示和记录是否正常；

- 4、密炼机预热好后，稳定一段时间，准备混炼；
- 5、提起上顶栓，将金属粉末从加料口投入密炼机，落下上顶栓，混炼1min；
- 6、提起上顶栓，加入小料，落下上顶栓混炼1.5min；
- 7、提起上顶栓，加入POMPP，落下上顶栓混炼3min；
- 8、提起上顶栓，加入液体软化剂，落下上顶栓混炼1.5min；

密炼机每批混炼工艺试验报表，应记录：开始混炼时温度、混炼时间、转子转速、上顶栓压力、排胶温度、功率消耗、混炼胶质量与原材料总质量的差值及密炼机类型。

注意：开始混炼实验时，可先混炼一个与试验胶料配方相同的胶料调整密炼机的工作状态，再正式混炼；对同一批混炼胶料，密炼机的控制条件和混炼时间应保持相同。