

# 钢丝编织喷砂胶管招商信息纤维编织橡胶软管供应商机

产品名称	钢丝编织喷砂胶管招商信息纤维编织橡胶软管供应商机
公司名称	景县华北橡胶厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	衡水河北省景县崔屯开发区168号
联系电话	86-03184312189 13582687933

## 产品详情

钢丝编织喷砂胶管招商信息 纤维编织橡胶软管供应商机 胶管成型方法按采用管芯与否，可分为有芯法（又包括软芯法和硬芯法）、无芯法。有芯法是指胶管在硬芯或软芯上成型，无芯法是将骨架层及外胶层直接在压出的内胶管上成型。为了保证胶管在硫化过程中处于受压状态，胶管在成型后包水布（宽10cm左右的浸水湿布卷）、绳或包铅，然后再硫化。硫化可采用硫化罐直接蒸汽加热或连续硫化。短纤维胶管是将短纤维直接加入胶料中，然后压出成型，其生产工艺简单，它将逐步取代针织胶管和夹布胶管。现代胶管生产工艺趋向于高度连续化和自动化生产。采用热塑性橡胶或塑料可省去硫化工序，大大简化生产工艺过程。用途：供各种工程建筑、其中运输、注塑、农业机械，冶金=锻压、矿山设备、船舶、高压胶管 机床，一级各种机械化、自动化系统中输送高压液体和液压传动用。期货总工具用液压胶管，主要用于各种手动，电动液压千斤顶或类似工具上，作传递压力源用，适用介质为液压油、燃料油、润滑油一级水、空气和水基液体（蓖麻油、脂基液体除外），介质温度：油类-40 — 100 ，空气-30 — 50 ，水乳液 80 以下。刘红敏 13231862882 0318-4362149 4361777 0318-4361149 景县城北崔屯开发区168号 huabei168@163.com