

塑料凳模具|防滑凳模具

产品名称	塑料凳模具 防滑凳模具
公司名称	台州市黄岩新视觉工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区北城康强路17号
联系电话	86-057689177007 13957624088

产品详情

凳子模具相关参数 模架：龙记标准 模具标准件：锦鸿标准
凳子模具型腔、型芯材料：P20 凳子模具出数：1出1 模具流道系统：使用冷流道
模具周期：45天

台州黄岩新视觉模具是一家专业从事凳子模具制造企业，公司本着技术、质量来衡量，合理造价，真诚与客户合作，公司专业制造产品有：日用品模具、家用电器模具、塑料模具、汽车件模具、摩托塑件模具、园林用品塑件模具、厨房用具模具、卫浴用品模具，公司在凳子模具有着多年的经验，已经形成公司自己的制模标准，以实力说话，为客户创造价值，真诚欢迎各界人士来函洽谈。

联系电话：13957624088，QQ：1923794281，联系人：陈先生
地址：浙江省台州黄岩北城经济开发区康强路17号。

以下对防滑凳子模具的制造流程做个简答描述 在防滑凳子模具项目启动的时候，客户提供最终确认的图纸、3D造型、实物、样板，这里面只要有其中一项就可以，我们根据客户提供的凳子产品数据进行防滑凳子模具的3D造型数据制作，待防滑凳子模具3D造型数据制作好后，就是防滑凳子模具钢材是订购了，模具钢材的选择此类产品属对外观的要求较高型，防滑凳子模具产品表面要求高亮度，所以防滑凳子模具材料的选择相当重要，一般可选择2316，M340等预硬防酸钢材，这两种材料的性能是超级耐腐蚀，抛光性极佳，易达到镜片抛光效果，淬火后硬度可达52以上，耐磨性相当强。零配件的配置镶块，导柱，导套，滑块，滑块套，斜顶块等采用耐磨标准件，以提高凳子模具使用寿命。防滑凳子模具表面处理镜面抛光?。待造型防滑凳子模具3D数据好后，钢材也选定后，就开始防滑凳子模具的CNC加工开始了，防滑凳子模具的负责人对模具的加工流程安排好，等防滑凳子模具所有加工完成后，就开始最后的防滑凳子模具的转配工作，也是最重要的一步，待这些步骤都完成后就可以首次的防滑凳子模具的试模，试模出来的产品合格就可以跟客户确认防滑凳子模具的最终完成。

(只要您给我们一次机会，我们定会给您个满意的合格产品，真诚合作-质量把关)