

# 乙二醇制冷恒温器配件检修的重要性

产品名称	乙二醇制冷恒温器配件检修的重要性
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:LJ-6W 温度范围:-45 ° C~ -10 ° C 厂家:无锡冠亚恒温制冷公司
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

## 产品详情

在乙二醇制冷恒温器系统中压缩机也是由多种配件组成，在压缩机运行过程中，理应注意其中配件的情况，如果想要压缩机处于良好运转状态及长使用寿命，其压缩机中的配件检修是很重要的。

工作人员在拆卸压缩机中的部件时，理应测量各部件中的间隙，对严重磨损的零件详细的检查分析找出原因，及时修理或者更换。

- 1、检查机体表面及滑阀表面有没有摩擦痕迹。
- 2、测量主动转子和从动转子与机体之间的间隙。
- 3、若机体或滑阀有轻度磨损、拉毛等痕迹，可以研磨。
- 4、若拉毛严重，超过尺寸，则不做修理。

- 5、主轴承的磨损量超过与轴配合的间隙限度范围时，应更换。更换时须保证主轴承内孔与机体同心，并保证油槽在机壳内的位置不变以及主轴颈与主轴承孔之间的间隙。
- 6、推力轴承滚道表面粗糙度提高，光泽变暗或轴承间隙超过尺寸时，应更换轴承，并测量新旧轴承的内、外圈厚度和两侧内外圈高度差，相应调整端面间隙。
- 7、如果压缩机的主轴颈或转子啮合面磨损比较严重时，可采用金属喷涂法、粘接等方法修复。金属喷涂层具有多孔性，能在细微的孔中容纳润滑油，所以润滑性能好，具有较高的抗磨性。