

塑料凳子模具|塑料凳模具|凳子模具

产品名称	塑料凳子模具 塑料凳模具 凳子模具
公司名称	台州市黄岩新视觉工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区北城康强路17号
联系电话	86-057689177007 13957624088

产品详情

台州黄岩新视觉塑模有限公司主要是从事注塑模具制造，涉及到的领域：日用品模具（凳子模具-周转箱模具

-垃圾桶模具-涂料桶模具-

薄壁杯模具等）、家用电器模具（空调模具、洗衣机模具、冰箱模具、空气净化器模具、

电视机模具等）、汽摩配件模具。 公司的理念：诚信做事，达到共识，质量严谨对待。

联系电话：13957624088，QQ：1923794281，联系人：陈先生

地址：浙江省台州黄岩北城经济开发区康强路17号。 凳子模具参数与事项如下：

模具腔数：1出1

模具制造周期：50天（一般在模具制造过程的周期，具体情况看产品再做决定）

模具注塑周期：50秒（看产品情况而定） 模具标准件：锦鸿标准件（客户指定）

模具材料：P20、45# <and> 模具流道：热流道 模具设计周期：2天 <and> 模具包装：木箱包装

模具售后服务：一年内免费维修

模具项目启动客户需配合做的事： 与客户确定合作关系后，我们要求客户提供高脚凳子模具的样品或者高脚凳子模具产品的3D造型，我们会根据客户提供

的产品数据进行凳子模具设计，待模具设计好后，我们技术部门会出模具二维图以及3D模具造型给客户进行确认，这

样是为了数据的最后能达到客户的需求，待客户确认后就可高脚凳子模具子模具的生产程序。

高脚凳子模具使用注意事项： 模具使用前：（1）：检查模具型腔、型芯内无杂物。

(2) : 检查模具顶出机械系统正常运作。

(3) : 检查模具浇口没有杂物堵住、冷却系统正常。

(4) : 检查模具安全边锁是否打开等等。

高脚凳子模具保养事项：

one:模具使用后型腔、型芯内进行清理，不能遗留杂物，以免损伤模具表面，喷施防锈剂。

two:模具冷却系统里面不能残留冷却水，一定要清理干净，以免模具生锈堵住水路。

three:模具的机械标准件应该涂上润滑油，例如：导柱-顶针-复位杆-下导柱等等。

four:模具合模后，用防尘布盖好，避免灰尘进入模具，导致模具生锈。