

环氧树脂高压包灌封胶

产品名称	环氧树脂高压包灌封胶
公司名称	厦门发业电子材料厂
价格	23.00/公斤
规格参数	
公司地址	厦门集美杏林
联系电话	0592-3505829 15980769158

产品详情

牌号：h-67
粘度：8000 (mpas)

产品等级：一级
用途：各种产品粘接

固体含量：99.9 (%)
cas：led模组、ac电容、

双组份灌封胶系列

环氧树脂h-67a/b

一、产品介绍：可常温或加温固化；固化后表面平整、光亮、无气泡。应用于：led模组、ac电容、塑胶壳薄膜电容、电源开关、电源模块、点火器、汽车加湿器、网络滤波器、互感器、水族器材、整流器、高压包、雾化器、蜂鸣器、变压器、大型机械、高尔夫球杆头等产品灌封，起到密封、绝缘保护、防潮抗震的作用。

型号	主剂h-67a	固化剂h-67b
颜色外观	黑色或其它色	棕色液体或其它色
比重	1.4-1.45g/cm3	1.02g/cm3

粘度	7000-8000cps	1000-3000 cps
保存期	3个月	3个月

二、混合比例：a：b=5：1（重量比）

三、固化时间：常温6-10小时内基本固化；加温70-90度60-90分钟固化。

四、使用时间：主剂和固化剂混合后25 时为30-40分钟。

其操作时间、固化时间、颜色、浓稀度、重量比可根据客户要求适当调整。

五、固化物特性：

诱电率	1khz	3.8
诱电损失	1khz	0.02
抗压强度	kg/cm2	23
弯曲强度	kg/cm2	10
引张强度	kg/cm2	16
抗拉强度	kg/cm2	16-18
冲击强度	kg/mm2/cm2	8
硬度	shored	80-85d
热变形温度		90-120
表面电阻	ohm	1 × 10 ¹⁴
耐电压	kv/mm	16-18

六、操作注意事项：

- 1、要灌注密封的部位需保持干燥、清洁、工作场所保持通风；
- 2、操作时，须按标准重量配比，混合并搅拌均匀，搅拌时注意搅拌器四周与底部，都须均匀混合。本品混合后会逐渐固化，其粘稠度也会逐渐上升；
- 3、温度和混合量的多少会影响到可使用时间的长短，在大量使用前，请少量试用，掌握产品的使用技巧，以免造成损失。
- 4、有极少数人长时间接触胶液会产生轻度皮肤过敏，建议使用时戴防护手套，粘到皮肤上请用丙酮或酒精擦去，并清洗干净；
- 5、混合后材料请尽快使用完毕。