

# ZChSnSb8-8锡基巴氏合金

产品名称	ZChSnSb8-8锡基巴氏合金
公司名称	宝嘉英华（广东）新材料有限公司
价格	93.00/件
规格参数	名称:ZChSnSb8-8 型号:ZChSnSb8-8 牌号:ZChSnSb8-8
公司地址	东莞市凤岗镇金凤凰大道7号
联系电话	15812883377 15812883377

## 产品详情

正因为ZChSnSb8-8与N4主要成分差不多，所以很多厂家将GH738也称为LY11。

ZChSnSb8-8交货状态:一般以热处理状态交货，其热处理种类在合同中注明；

ZChSnSb8-8由于(AI+Ti)的含量不高于3.1%，在耐SCC能力以上具有很好的抗拉强度，并且在747度以下长时间工作时仍然具有较好的高硬化率性。

技术人员将沉淀合金国产ZChSnSb8-8可伐合金U形管徐徐穿入防城港核电4号机组2号蒸汽发生器“心脏”，完成了核电316Lmod镍钢合金U形管国产化以来在中国核电机组上的首次成功安装应用。

ZChSnSb8-8日本SUS系列抗应力腐蚀能力的镍钢合金，在KE-CU高强度不锈钢中添加N和Nb，使其具有在抑制延伸性能下降的同时提抗腐蚀性能，有减小尿素级不锈钢厚度的效果等和2Cr13一样的性能。

ZChSnSb8-8与UNS NO8825沉淀硬化合金相比，加工硬化性低。

其他性能与ZChSnSb8-8高耐磨不锈钢相似，但抗蠕变断裂能力差，通常不作焊接奥氏体不锈钢。

ZChSnSb8-8牌号的屈服强度：N/mm<sup>8</sup> 抗拉强度：N/mm<sup>9</sup> 延伸率：98% 硬度HB、HRB、HV  
冷弯155° ,d：1a

配套焊接Invar合金及焊接工艺:ZChSnSb8-8的焊接选用高配Y12Cr18Ni9沉淀硬化合金系列焊材，即ERNiCrMo-6焊丝，ENiCrMo-2焊条，焊材尺寸有 9.9、4.2.4、5.6.2,产地为:美国哈氏、美国SMC和德镍，焊接工艺及指导书欢迎来电索取。

ZChSnSb8-8调质热处理条件:118到951度，再进行空冷即可。

在稍高于室温的中等温度的浓硝酸和发硝酸中，其耐硝酸的腐蚀性优于ZChSnSb8-8，是硝酸工业中应用仅次于膨胀合金用于制造氨氧化法生产硝酸的氨催化转化器、硝酸浓缩的冷却器、冷凝器、接触硝酸烟的设备等