

聚能仪器电捕焦氧含量在线分析仪

产品名称	聚能仪器电捕焦氧含量在线分析仪
公司名称	西安中聚国能环保技术有限公司
价格	120000.00/件
规格参数	品牌:聚能 型号:TR-9200 产地:西安
公司地址	西安经济技术开发区草滩六路绘锦园A2栋6层101室（注册地址）
联系电话	18392567405

产品详情

聚能仪器电捕焦氧含量在线分析仪

TR-9200型煤气分析成套系统是应用于焦炉煤气气体中氧气分析的专用在线分析系统。该系统技术先进，测量准确，反应速度快，能长期连续分析被测气体，采用自动除水干燥控制，具有结构合理，运行安全可靠，自动化程度高，维护量少，保护功能强等特点。

TR-9200型成套系统所用分析仪器为西安聚能公司引进国外技术制造的气体分析仪，该仪器测量**，性能可靠

JNYQ-O-11型氧分析仪采用原装进口电化学传感器，连续测量的工业固定式现场安装仪器，能连续自动检测流程气样中待测组份氧气的体积浓度含量。

仪器特点

I 独特的传感器设计，**恒温控制，响应快，线性好，稳定性高

I 薄膜按键操作（零点、满度、线性校准、参数设置等），操作灵活方便

I 重要工作电源自诊断功能

I 仪器部件单元化，维护、检修方便

I 报警输出（上、下限极值报警）

I 标准信号隔离输出4—20mA

I 铸铝合金机箱

I 部件单元化，维护、检修方便

采样管道的安装

a. 采样管道采用 10 × 1 聚四氟管连接，冬天启动伴热装置，以防冻结堵塞管道，建议**长度不超过20m。

b. 采样管道应均匀倾斜，不至于形成弯曲、低凹积水等现象。

c. 冷凝液排放管道应选用四分钢管，接口为G1/2内螺纹与系统的排污管连接。分析过的尾气排空应引至安全地带排放，建议室外高空排放；排空气路和排液流路必须畅通，不可通过节流和任何电阻，以免降

低检测精度或影响系统正常运行。

7.5 接地

为了保证安全操作和避免电磁场的干扰，分析仪器柜通过接地端子可靠接地，接地电阻小于4 Ω 。

7.6 接线

参照电气接线图，分析仪器柜接线盒内接线端子和电源的接线端子在现场安装时需要作外部连接或相互连线，其余电气线路均在出厂前连接好。系统投运前应正确连接外部电气线路和检查各元件上的连线有无松动、脱落现象。

7.7 使用

7.7.1 系统安装完毕后，应进行通电前的*后检查。检查系统所有电路、气路联接是否符合要求，是否安全规范。

7.7.2 接通分析仪器柜电源、分析仪器电源结合四通切换阀对分析仪器进行校准操作。

7.7.3 将切换阀置于“校准”位置，打开零点气或量程气的气瓶减压器，使输出压力在要求的范围内。

7.7.4 如有必要可重复校零点、校量程的重复操作步骤。具体的校零点、校量程的方法见分析仪器使用说明书。

主要技术性能

I 零点漂移： $\pm 2\%FS/7d$

I 量程漂移： $\pm 2\%FS/7d$

I 线性误差： $\pm 2\%FS$

I 测量范围：0-5%

I 重复性误差： $Cv \pm 2\%$

I 输出波动： $\pm 1\%FS$

I 响应时间： $T90 \ 10s$

I 输出信号： $4 \sim 20mA \ 500$

5.2 取样探头：

TR-9200型成套系统所用取样探头是荣获国家专利的新产品。专利号：ZL 2010 2 0203130.2，该探头为引进艾默森公司先进技术结合本行业的实际工况条件和多年的实践经验而研制的各种含有焦油杂质煤气的专用（专利）取样探头，探头核心部分为原装进口材料。

过滤精度： $20\mu m$

过滤粉尘能力： $2000mg/Nm^3$

过滤焦油杂质效率：达到98%以上

取样探头是聚能公司针对煤气中含有焦油、苯和萘而设计的，是聚能公司的专利技术，煤气经过冷却塔或电捕焦油器以后，95%以上的萘和焦油已被吸收，在取样点处，煤气中含有微量的萘和焦油，只需做进一步处理便可达到分析仪的分析要求。

煤气进入取样探头，经过探头内部（第一级）初级分离过滤处理，目的是过滤煤气中颗粒型杂质；剩余气态煤气继续进入下一道过滤环节，在取样探头的*后一道过滤精度为20目。经过PLC设定的取样时间完成后，自动执行高压蒸汽对探头进行反吹，这时在取样探头内存在的有机物质，经过反吹的高压蒸汽加热后，有机物质（固态）改变成气态，顺反吹蒸汽返回到煤气管道，彻底解决管道堵塞和分析仪污染等问题，反吹时间完成后自动切换到取样分析状态，并且根据煤气中杂质含量的量大或量少，通过系统的触摸屏随时随意对取样和反吹时间进行修改，系统自动化程度高，维护周期长，维护费用低等优点。这样焦油和萘就得到了解决。

参照系统流程图，当按下系统“启动”键后，被测样气在膜片泵的抽取下，首

先在取样探头内进行冷却、过滤、净化，通过探头上的取样电动球阀和输送管线进入系统的预处理装置。先由瞬间降温后进入气液分离器，使样气中流动的水份和冷凝水充分有效的过滤分离，然后进入稀释器净化微量的焦油和萘，之后经冷凝除湿器处理，样气流出时的露点在3-5℃，然后经干燥器再充分干燥，*后经切换阀及膜式精密过滤器（可视）过滤，由流量计调节和监控样气流量单元（正常流量400~600 mL/min），进入分析仪器进行分析。冷凝器的冷凝液通过自动疏水阀或手动方式由集中排污管排出柜外，排污管的接口为G1/2外螺纹。切换阀可实现采样、校正的气路切换操作。采样时间到时，自动对探头进行蒸汽反吹（内、外吹扫）。

该系统的分析仪具有继电器触点输出报警或连锁控制功能，氧含量超出继电器设置上限或下限设定值时，输出的继电器就会动作切换，并且继电器是无源输出触点，可以随意选择控制：系统的触摸屏具有采样、吹扫、排水等状态信号指标的工作界面。

6.3程序控制

6.3.1 控制功能

本系统自动化程度高，具有自动采样、自动吹扫（脉冲式吹扫）、自动排水、故障判断及各种状态信号监测和报警等功能。

6.3.1.1 控制器

控制器采用西门子公司可编程序控制模块和触摸屏控制器，出厂前在PLC和触摸屏控制器内已输入本系统的专用程序。用户根据现场实际情况，随意修改PLC程序中的各种数字参数。如反吹间隔时间和反吹的时间等。

1) 免费提供培训资料、****讲课、人员培训和技术指导。

2) 产品运抵试验现场，我公司免费派技术人员到现场进行调试安装、技术培训和技术指导，协助用户对设备进行第一次被试品试验。

3) 向用户郑重承诺：所提供的仪器设备整机保修一年，终身维护，质保期内实行无偿维修，使用中若设备出现故障，我方24小时内给予满意答复，特殊情况可在48小时内派技术人员到现场负责售后服务，超过质保期的产品，我公司负责常年维修，并只收取成本费用。

4) 产品技术升级后，公司将在第一时间向用户提供技术升级服务，其中软件免费升级。

5) 常年委派专业技术人员到用户单位进行回访，提供技术服务。

6) 首创网上服务，提供“在线帮助”和“远程在线服务”，随时打开并得到“在线帮助”，既可以实现看到测试仪器、问题答疑进行对比和参考等。

7) 通过Email发给我们，您在几分钟内就得到专家的分析指导。