

# 双管板换热器设备厂家，双管板换热器生产厂家，双管板换热器制造厂家

产品名称	双管板换热器设备厂家，双管板换热器生产厂家，双管板换热器制造厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

## 产品详情

双管板换热器设备厂家，双管板换热器生产厂家，双管板换热器制造厂家工艺装置或可能散发可燃气体的设施与工艺装置明火加热炉应按明火确定。

2 全厂性消防水泵房与甲类工艺装置的防火间距不应小于50m。区域性重要设施与相邻设施的防火间距，不应小于全厂重要设施规定的75%（火炬除外）。

3 与散发火花地点的防火间距，双管板换热器设备厂家，双管板换热器生产厂家，双管板换热器制造厂家不应小于与明火地点规定的50%，且散发火花地点应布置在火灾爆炸危险区域之外。

4 罐组与其他设施的防火间距应按相邻\*大容积罐确定；埋地储罐与其他设施的防火间距不应小于50%（火炬除外）。当固定顶可燃液体罐采用氮气密封时，与相邻设施的防火间距不应小于评浮顶、内浮顶罐的规定；丙B类固定顶罐与其他设施的防火间距不应小于按丙A类固定顶罐相应的防火间距规定的75%（火炬除外）。表中小于或等于1000m的甲、乙、丙类可燃液体储罐与全厂性变电所、双管板换热器设备厂家，双管板换热器生产厂家，双管板换热器制造厂家全厂性消防水泵房的防火间距不应小于30m。

5 丙类液体不应小于75%（火炬除外）。当甲B、乙类液体铁路装卸采用全密闭装卸时，对于装卸设施的防火间距不应小于75%，且不应小于10m（火炬除外）。

6 对于转运站、筛分破碎室、卸煤装置、运煤栈桥，双管板换热器设备厂家，双管板换热器生产厂家，双管板换热器制造厂家其防火间距不应小于储煤场区规定的75%，且不应小于10m。

7 本项包括可燃气体、助燃气体的实瓶库。对于乙、丙类物品库（棚）和堆场，不应小于75%；丙类可燃固体堆场不应小于50%（火炬除外），且不应小于10m。

8 丙类泵（房）不应小于75%（火炬除外），但当地上可燃液体储罐单罐容积大于500m<sup>3</sup>时，双管板换热器设备厂家，双管板换热器生产厂家，双管板换热器制造厂家不应小