

# 清远市锅炉管道无损探伤,管道焊缝射线检测单位

产品名称	清远市锅炉管道无损探伤,管道焊缝射线检测单位
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司材料检测部
价格	.00/件
规格参数	检测范围:全国各地 检测标准:国标 检测方式:上门采样/邮寄样品
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南路85号广佛智城4号楼第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

## 产品详情

无损探伤是在不损坏工件或原材料工作状态的前提下,对被检验部件的表面和内部质量进行检查的一种测试手段。利用声、光、磁和电等特性,检测被检对象中是否存在或不均匀性,给出的大小、位置、性质和数量等信息,进而判定被检对象所处技术状态(如合格与否、剩余寿命等)的所有技术手段的总称。

常用的无损检测方法:超声检测(UT)、磁粉检测(MT)、液体渗透检测(PT)及X射线检测(RT)。

、X射线探伤适用于探伤内部。其中适用于5mm以上,最大能穿透10cm厚。且形状规则的部件,X射线不能定位的埋藏深度,有辐射。磁粉、渗透探伤适用于探伤部件表面。其中磁粉探伤\*\*于检测磁性材料,渗透探伤\*\*于检测表面开口。

### 一、探伤

它是利用在介质中遇到界面产生反射的性质及其在传播时产生衰减的规律,来检测的无损探伤方法。

适用范围:

- 1、用纵波可探测金属铸锭、坯料、中厚板、大型锻件和形状比较简单的制件中所存在的夹杂物、裂缝、缩管、白点、分层等。
- 2、用横波可探测管材中的周向和轴向裂缝、划伤、焊缝中的气孔、夹渣、裂缝、未焊透等。
- 3、用表面波可探测形状简单的铸件上的表面。

4、用板波可探测薄板中的。 希望您在需要做检测化验认证的时候。会想起我，我一直都在.....

## 二、磁粉探伤

它是利用处漏磁场与磁粉的相互作用，显示铁磁性材料表面和近表面的无损探伤方法。

适用范围：

- 1、检测铁磁性材料表面和近表面尺寸很小、间隙极窄(如可检测出长0.1mm、宽为微米级的裂纹)目视难以看出的不连续性。
- 2、可对原材料、半成品、成品工件和在役的零部件检测，还可对板材、型材、管材、棒材、件、铸钢件及锻钢件进行检测，可发现裂纹、夹杂、发纹、白点、折叠、冷隔和疏松等。

## 三、射线探伤

它是利用被检工件对透入射线的不同吸收来检测的无损探伤方法。

射线照相法已广泛应用于焊缝和铸件的内部质量检验，例如各种受压容器、锅炉、船体、输油和输气管道等的焊缝，各种铸钢阀门、泵体、石油钻探和化工、炼油设备中的受压铸件，精密铸造的透平叶片，航空和汽车工业用的各种铝镁合金铸件等。

## 四、渗透探伤

它是利用毛细管作用原理检测材料表面开口性的无损探伤方法。

适用范围：

- 1、检测(钢、耐热合金、铝合金、镁合金、铜合金)和非金属(陶瓷、塑料)工件的表面开口，例如，裂纹、疏松、气孔、夹渣、冷隔、折叠和氧化斑疤等。这些表面开口，特别是细微的表面开口，一般情况下，直接目视检查是难以发现的。
- 2、可检测磁性材料、非磁性材料、黑色金属、有色金属、非金属、件、铸件、压延件和锻件、机械加工件等。

还在为找一家既准确便宜，办事效率又高，出报告又快的第三方检测机构而发愁吗？

华谨检测--是一家的第三方检测分析机构。可提供钢结构、管道、广告牌、压力容器、原材料等无损检测分析服务。出具CMA、CNAS资质认证报告。不要为了节省化验费而错过过价值资源，多一份化验，少一步弯路。我们的优势在于以更短的检测周期和更低的服务，为客户节约成本和周期，帮助客户快速获取准确有效数据，并为客户提供后期技术服务。

## 工业管道无损检测

管道运输是与铁路、公路、水运、航空并列的五大运输方法之一。通常将压力管道按其用途分为工业管道，公用管道和长输管道。由于目前国内大部分管道都已进入上公认的检修高峰区，而且破坏性事故也时有发生，因此了解压力管道破坏的主要模式，掌握和提高压力管道的无损检测技术，是维护正常生产、防止事故、保障人民生命财产安全的有效途径。

## 检测范围

压力管道，给排水管道，压缩空气管道，氢气管道，氧气管道，乙炔管道，热力管道，燃气管道，燃油管道，剧毒流体管道，有毒流体管道，碱管道，锅炉管道，制冷管道，净化纯气管道，纯水管路，管道网等。